



**PRIEŠGAISRINĖS APSAUGOS IR GELBĖJIMO DEPARTAMENTO  
PRIE VIDAUS REIKALŲ MINISTERIJOS  
GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO  
DIREKTORIUS**

**ĮSAKYMAS  
DĖL GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO GAISRINĖS ĮRANGOS IR STATYBOS  
PRODUKTŲ GAMINTOJO GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS VERTINIMO  
TAISYKLIŲ PATVIRTINIMO**

2021 m. gruodžio 14 d. Nr. 1-52  
Vilnius

Vadovaudamasis 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (ES) Nr. 305/2011, kuriuo nustatomos suderintos statybos produktų rinkodaros sąlygos ir panaikinama Tarybos direktyva 89/106/EEB (OL 2011 L 88, p. 5-43), Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2015 m. gruodžio 10 d. įsakymu Nr. D1-901 patvirtintu statybos techniniu reglamentu STR 1.01.04:2015 „Statybos produktų, neturinčių darnųjų techninių specifikacijų, eksploatacinių savybių pastovumo vertinimas, tikrinimas ir deklaravimas. Bandymų laboratorijų ir sertifikavimo įstaigų paskyrimas. Nacionaliniai techniniai įvertinimai ir techninio vertinimo įstaigų paskyrimas ir paskelbimas“ bei Lietuvos Respublikos vidaus reikalų ministro 2021 m. spalio 21 d. įsakymu Nr. 1V-795 patvirtintų naujos redakcijos Gaisrų gesinimo ir gelbėjimo technikos, priemonių ir įrenginių, gaisrų gesinimo medžiagų, gaisrinės saugos ženklų atitikties vertinimo taisyklių 12.5 punktu:

1. T v i r t i n u Gaisrinių tyrimų centro Gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimo taisykles (pridedama).
2. P r i p a ž i s t u netekusiu galios 2020 m. lapkričio 11 d. Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centro direktoriaus įsakymą Nr. 1-67 „Dėl Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centro gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimo taisyklių patvirtinimo“.
3. Šis įsakymas įsigalioja 2022 m. sausio 1.

Direktorius

Donatas Lipinkas

PAGD prie VETA/ Gaisrinių tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Prizmauskas

2021-12-14

PATVIRTINTA

Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo  
departamento prie Vidaus reikalų  
ministerijos Gaisrinių tyrimų centro  
direktoriumi 2021 m. gruodžio 14 d.  
įsakymu Nr.1- 52

## **GAISRINĖS ĮRANGOS IR STATYBOS PRODUKTŲ GAMINTOJO GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS VERTINIMO TAISYKLĖS**

### **I SKYRIUS**

#### **TAIKYMO SRITIS IR BENDROSIOS NUOSTATOS**

1. Gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimo taisyklės (toliau – Taisyklės) nustato Gaisrinių tyrimų centro (toliau – Centras) Atitikties įvertinimo skyriaus (toliau – AĮS) atliekamo gaisrų gesinimo ir gelbėjimo technikos, priemonių ir įrenginių, gaisrų gesinimo medžiagų, gaisrinės saugos ženklų (toliau – gaisrinė įranga) bei statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos (toliau – GKS) vertinimo tvarką, kriterijus ir reikalavimus.

Taisyklės taikomos Lietuvoje ir užsienyje gaminamai gaisrinei įrangai ir statybos produktams, kai pagal atitikties vertinimo procedūrą numatytas GKS vertinimas.

2. GKS vertinimo tikslas – nustatyti, ar yra būtinos ir pakankamos sąlygos, leidžiančios užtikrinti gaminamos gaisrinės įrangos ar statybos produktų atitiktį nustatytiems normatyvinio dokumento ir ekonominės veiklos vykdytojo deklaruojamiems reikalavimams.

3. GKS vertinimas taikomas sertifikuojant gaisrinę įrangą ir statybos produktus reglamentuojamoje ir nereglamentuojamoje veiklos srityse.

4. Esminiai sertifikuotos gaisrinės įrangos ar statybos produkto GKS pakeitimai bei nukrypimai, nuo vertinimo metu nustatytų, galimi tik suderinus su Centro AĮS.

### **II SKYRIUS**

#### **TERMINAI IR SĄVOKOS**

5. Pagrindinės sąvokos ir terminai, naudojami šiose Taisyklėse:

5.1. atitikties vertinimas – kaip apibrėžta 2008 m. liepos 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamente (EB) Nr. 765/2008);

5.2. gamintojas – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.3. įgaliotasis atstovas – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.4. importuotojas – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.5. platintojas – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.6. ekonominės veiklos vykdytojas – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.7. atitikties vertinimo įstaiga – kaip tai apibrėžta Reglamente (EB) Nr. 765/2008;

5.8. pareiškėjas – ekonominės veiklos vykdytojas pateikęs gaisrinės įrangos atitikties vertinimo paraišką ar statybos produkto eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo paraišką (toliau – paraiška) atitikties vertinimo įstaigai;

5.9. statybos produktas – kaip tai apibrėžta 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamente (ES) Nr. 305/2011, kuriuo nustatomos suderintos statybos produktų rinkodaros sąlygos ir panaikinama Tarybos direktyva 89/106/EEB (OL 2011 L 88, p. 5-43).

### III SKYRIUS

#### GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS VERTINIMO TVARKA

6. GKS vertinimą sudaro šie etapai:

- 6.1. gamintojas pateikia Centro AĮS užpildytą Gaisrinės įrangos ar statybos produkto gamintojo klausimyną (toliau – klausimynas);
- 6.2. gamintojo klausimyno analizė ir pasirengimas gamintojo GKS vertinimui;
- 6.3. GKS vertinimas gamybos vietoje;
- 6.4. GKS vertinimo ataskaitos parengimas ir preliminarus GKS lygio priskyrimas;
- 6.5. preliminarus koregavimo veikslių atlikimo termino nustatymas bei gamintojo koregavimo veikslių atlikimas GKS vertinimo ataskaitoje nurodytoms neatitiktims šalinti (jei reikalinga);
- 6.6. sprendimo dėl gamybos kontrolės sistemos vertinimo parengimas (po periodinio GKS vertinimo).

7. Gamintojas Centro AĮS pateikia užpildytą klausimyną (1 priedas):

7.1. Po to, kai už gaisrinės įrangos ar statybos produkto atitikties vertinimą atsakingas Centro AĮS ekspertas užregistravo priimtą teigiamą sprendimą dėl gaisrinės įrangos ar statybos produkto atitikties vertinimo, jis elektroniniu paštu pateikia pareiškėjui klausimyną. Jei pareiškėjas nėra gaisrinės įrangos ar statybos produkto gamintojas, pareiškėjas yra atsakingas už klausimyno perdavimą gamintojui;

7.2. gamintojas užpildo klausimyną, atsakydamas į jame pateiktus klausimus, ir jį patvirtina atsakingo asmens parašu, sutikdamas leisti atlikti GKS vertinimą gamybos vietoje. Užpildytą ir pasirašytą klausimyną gamintojas pateikia Centro AĮS pats arba per pareiškėją;

7.3. jeigu keli pareiškėjai pageidauja atskirai vertinti to paties gamintojo gaisrinės įrangos ar statybos produkto atitiktį, klausimyno iš naujo pildyti nebūtina. *Tokiu atveju gamintojas turi pateikti Centro AĮS raštišką sutikimą leisti kitam pareiškėjui pasinaudoti jau atsakytu klausimynu arba dar kartą persiųsti anksčiau užpildytą klausimyną.*

8. Klausimyno analizė ir pasirengimas gamintojo GKS vertinimui:

8.1. Centro AĮS ekspertas išnagrinėja paraišką, klausimyną, technologinius ir kitus pateiktus dokumentus, nustato kritinius taškus, į kuriuos turi būti atkreiptas dėmesys GKS vertinimo gamybos vietoje metu;

8.2. Centro AĮS ekspertas, suderinęs su gamintoju GKS vertinimo gamybos vietoje datą, laiką ir dalyvius, parengia GKS vertinimo programą, kurios tipinis turinys pateiktas 2-ame priede. Esant poreikiui ir atsižvelgus į sertifikuotos ar sertifikuojamos gaisrinės įrangos ar statybos produkto gamybos ypatumus, Centro AĮS ekspertas GKS vertinimo programą gali pakoreguoti pagal konkrečias sąlygas GKS vertinimo gamybos vietoje metu. GKS vertinimo programa gamintojui pateikiama elektroniniu paštu.

9. GKS vertinimas gamybos vietoje:

9.1. GKS vertinimą gamybos vietoje atlieka du Centro AĮS ekspertai. Vadovaujančiu bei atsakingu už GKS vertinimą ekspertu, jei Centro AĮS vedėjas nenurodo kitaip, tampa Centro AĮS ekspertas atsakingas už paraiškos nagrinėjimą. Išimtiniais atvejais (pvz., esant Centro AĮS darbuotojui atostogose, ligos atveju ir pan.) GKS vertinimą gamybos vietoje gali atlikti vienas Centro AĮS ekspertas;

9.2. Pareiškėjui prašant, Centro AĮS ekspertai gali atlikti papildomą ar preliminarų GKS vertinimą gamybos vietoje;

9.3. GKS vertinimo metu gauta informacija yra konfidenciali ir niekas be gamintojo sutikimo neturi teisės su ja susipažinti, išskyrus nustatyta tvarka Centro AĮS akredituojančią akreditavimo įstaigą, bei Lietuvos Respublikos įstatymų nustatytais atvejais;

9.4. GKS vertinimas atliekamas pagal vertinimo kriterijus bei požymius, nurodytus 3-iame priede. Centro AĮS ekspertai GKS patikrina gamybos vietoje ir įvertina ar yra būtinos ir pakankamos sąlygos, užtikrinančios GKS gaminamo produkto atitiktį techninei specifikacijai ir/arba gamintojo deklaruojamoms savybėms;

9.5. Esant ekstremaliajam įvykiui, ekstremaliajai situacijai, dėl kurių apribotas ar draudžiamas judėjimas AVĮ ir (arba) gamintojo šalių teritorijose, ar nenugalimai jėgai (*force majeure*), dėl kurių negalima atlikti tiesioginio pirminio gamintojo GKS vertinimo, siekiant išduoti naują atitikties sertifikatą, gali būti atliekamas nuotolinis GKS vertinimas (laikantis Taisyklių V skyriaus reikalavimų), kurio pagrindu gali būti priimtas sprendimas išduoti naują atitikties sertifikatą ir atidėti tiesioginį GKS vertinimą. Nuotolinio vertinimo metu tiesioginis GKS vertinimas negali būti atidėtas daugiau negu 6 mėnesiams. Jeigu pasibaigus 6 mėnesių terminui nebūna išnykusios aplinkybės, dėl kurių negalima atlikti tiesioginio GKS vertinimo, atliekamas pakartotinis nuotolinis GKS vertinimas, tiesioginį GKS vertinimą atidedant ne daugiau negu 6 mėnesiams. Pasibaigus aplinkybėms dėl kurių nebuvo galima atlikti tiesioginio GKS vertinimo, privaloma per kaip įmanoma trumpesnę laikotarpį įvertinti gamintojo GKS gamybos vietoje. Tai taikoma tik gaisrinei įrangai.

10. GKS vertinimo ataskaitos parengimas:

10.1. GKS vertinimo išvadas Centro AĮS ekspertai pažymi Centro AĮS atliekamo gamybos kontrolės sistemos vertinimo ataskaitoje (4 priedas). Ataskaitoje pažymimi ir aprašomi GKS vertinimo metu nustatyti nedideli (pastebėjimai), dideli (pastabos) ar neleistini trūkumai, jei tokie nustatyti. Įvertinus nustatytas neatitiktis nustatomas preliminarus GKS lygis, vadovaujantis 5 priede pateiktais reikalavimais atitinkamam GKS lygiui;

10.2. GKS vertinimo rezultatai pristatomi žodžiu ir aptariami su gamintojo atstovu, kuriam įteikiama GKS vertinimo ataskaitos kopija;

10.3. GKS vertinusių Centro AĮS ekspertų iniciatyva arba kilus ginčui su gamintoju dėl galutinio GKS įvertinimo, GKS vertinimo ataskaita su siūlomu įvertinimu pateikiama patvirtinimui Centro AĮS ekspertų posėdyje.

11. Gamintojo koregavimo veiksmų atlikimas GKS vertinimo ataskaitoje nurodytoms neatitiktims šalinti (jei reikalinga):

11.1. Gamintojui nereikia atlikti jokių koregavimo veiksmų, jei GKS vertinimo ataskaitoje nebuvo pažymėta nei viena pastaba, pastebėjimas ar trūkumas ir nustatytas preliminarus GKS lygis „A“;

11.2. Jei GKS vertinimo ataskaitoje buvo pažymėti ne daugiau kaip 3 nedideli trūkumai (pastebėjimai), gamintojas turi atlikti koregavimo veiksmus nurodytiems nedideliems trūkumams (pastebėjimams) ištaisyti per sutartą su Centro AĮS ekspertais laikotarpį. Atliktų koregavimo veiksmų efektyvumą Centro AĮS ekspertai įvertins periodinio gaisrinės įrangos ar statybos produkto GKS vertinimo metu;

11.3. Jei GKS vertinimo ataskaitoje buvo pažymėti daugiau kaip 3 nedideli trūkumai (pastebėjimai) arba nors 1 didelis trūkumas (pastaba), gamintojas turi atlikti koregavimo veiksmus nurodytoms pastaboms ištaisyti per sutartą su Centro AĮS ekspertais laikotarpį, kuris neturi būti ilgesnis nei 3 mėnesiai. Gamintojas, atlikęs koregavimo veiksmus, turi raštu informuoti Centro AĮS apie atliktus koregavimo veiksmus ir pateikti tai įrodančius dokumentus ar kitą medžiagą. Centro AĮS ekspertai, įvertinę pateiktus dokumentus, nusprendžia, ar atlikti koregavimo veiksmai yra pakankami, ar reikia atlikti pakartotinį GKS vertinimą gamybos vietoje. Jei atlikti koregavimo veiksmai yra pakankami ir nereikia atlikti pakartotinio GKS vertinimo gamybos vietoje, atliktų koregavimo veiksmų efektyvumą Centro AĮS ekspertai įvertins periodinio GKS vertinimo metu;

11.4. Jei GKS vertinimo ataskaitoje buvo nustatyti 6 ir daugiau dideli trūkumai (pastabos) arba nors 1 neleistinas trūkumas, gamintojas privalo atlikti šių trūkumų koregavimo veiksmus per sutartą su Centro AĮS ekspertais laikotarpį, kuris neturi būti ilgesnis nei 3 mėnesiai, raštu informuoti Centro AĮS apie atliktus koregavimo veiksmus ir pateikti tai įrodančius dokumentus ar kitą medžiagą. Centro AĮS ekspertai atlieka pakartotinį GKS vertinimą pagal pateiktus, koregavimo veiksmų atlikimą patvirtinančius dokumentus, arba gamybos vietoje. Dėl pakartotinio GKS vertinimo gamybos vietoje sprendžia GKS vertinimą atlikęs vadovaujantis Centro AĮS ekspertas kartu su Centro AĮS vedėju.

12. Sprendimo dėl gamybos kontrolės sistemos įvertinimo parengimas:

12.1. GKS vertinimo ataskaitos ir atliktų koregavimo veikslių (jei buvo atliekami) pagrindu yra parengiamas sprendimas dėl gamybos kontrolės sistemos įvertinimo, kurį pasirašo Centro direktorius. Išduodant naują atitikties sertifikatą sprendimas dėl gamybos kontrolės sistemos įvertinimo nėra rengiamas;

12.2. Sprendimo dėl galutinio GKS įvertinimo lygio suteikimo kopija pateikiama gamintojui;

12.3. GKS vertinimo ataskaita galioja 6 mėnesius nuo GKS vertinimo ataskaitos parengimo dienos. Jei per tą laikotarpį atitikties sertifikatas nebuvo išduotas, GKS vertinimas turi būti atliekamas iš naujo. Ši nuostata netaikoma pakartotinai vertinant to paties statybos produkto ar gaisrinės įrangos atitiktį.

#### IV SKYRIUS

#### ATITIKTIES PRIEŽIŪRA IR GKS VERTINIMO PERIODIŠKUMAS

13. Atliekant statybos produktų eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo procedūras vadovaujantis 2011 m. kovo 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (ES) Nr. 305/2011, kuriuo nustatomos suderintos statybos produktų rinkodaros sąlygos ir panaikinama Tarybos direktyva 89/106/EEB (OL 2011 L 88, p.5-43) ir darniąja technine specifikacija, GKS vertinimas atliekamas darniojoje techninėje specifikacijoje nurodytu periodiškumu. Jei techninėje specifikacijoje periodiškumas nėra nurodytas, gamintojo GKS vertinimas turi būti atliekamas kas  $12 \pm 2$  mėnesių.

14. Atliekant gaisrinės įrangos atitikties vertinimo arba statybos produktų eksploatacinių savybių pastovumo vertinimo ir tikrinimo procedūras, kai produktams nėra taikomos darniosios techninės specifikacijos, gamintojo GKS vertinimo periodiškumas yra  $12 \pm 2$  mėnesių.

15. GKS priežiūros vertinimai gali būti atliekami kas  $18 \pm 2$  mėnesių, jeigu ankstesnio GKS vertinimo metu buvo nustatytas A lygis.

16. GKS priežiūros vertinimai gali būti atliekami kas  $6 \pm 1$  mėnesius esant šioms sąlygoms:

16.1. GKS vertinimo metu buvo nustatyta 10 ir daugiau didelių trūkumų (pastabos);

16.2. ankstesnio vertinimo metu nustatyti trūkumai nepašalinti, nors gamintojas buvo įsipareigojęs juos pašalinti arba teigė juos pašalinęs;

16.3. kai gaisrinės įrangos ar statybos produkto bandymų rezultatai yra arti ribinės rodiklio (savybės) vertės.

17. Gamintojo prašymu GKS vertinimas gali būti atliekamas ir dažniau.

18. Galutinį sprendimą dėl GKS priežiūros periodiškumo priima Centro direktorius, nustatydamas tai Centro atliekamos gaisrinės įrangos ar statybos produkto atitikties priežiūros sutartyje.

19. Esant ekstremaliajam įvykiui, ekstremaliajai situacijai, dėl kurių apribotas ar draudžiamas judėjimas AVĮ ir (arba) gamintojo šalių teritorijose, ar nenugalimai jėgai (*force majeure*), dėl kurių negalima atlikti tiesioginio pakartotinio gamintojo GKS priežiūros vertinimo, siekiant išlaikyti atitikties sertifikato galiojimą, gali būti atliekamas nuotolinis GKS vertinimas (laikantis Taisyklių V skyriaus reikalavimų), kurio pagrindu gali būti priimtas sprendimas atidėti tiesioginę GKS priežiūrą. Nuotolinio vertinimo metu tiesioginė GKS priežiūra negali būti atidėta daugiau negu 6 mėnesiams. Jeigu pasibaigus 6 mėnesių terminui nebūna išnykusios aplinkybės, dėl kurių negalima atlikti tiesioginio GKS priežiūros vertinimo, atliekamas pakartotinis nuotolinis GKS priežiūros vertinimas, tiesioginę GKS priežiūrą atidedant ne daugiau negu 6 mėnesiams. Pasibaigus aplinkybėms dėl kurių nebuvo galima atlikti tiesioginio GKS vertinimo, privaloma per kaip įmanoma trumpesnę laikotarpį įvertinti gamintojo GKS gamybos vietoje.

## V SKYRIUS

### GKS VERTINIMAS NUOTOLINIU BŪDU

20. Atitikties vertinimas nuotoliniu būdu atliekamas tik šių Taisyklių 9.5 papunktyje ir 19 punkte nurodytais atvejais. Nuotoliniu būdu atliktas GKS vertinimas nepakeičia GKS vertinimo gamybos vietoje, tik jį atideda, kol pasibaigs ekstremalusis įvykis, ekstremalioji situacija, dėl kurių apribotas ar draudžiamas judėjimas, ar nenugalima jėga (force majeure), ar jų metu galiojantys judėjimo apribojimai. Pasibaigus ekstremaliajam įvykiui, ekstremaliajai situacijai, dėl kurių apribotas ar draudžiamas judėjimas, ar nenugalimai jėgai (force majeure), ar jų metu galiojantiems judėjimo apribojimams, būtina atlikti GKS vertinimą gamybos vietoje.

21. Gamintojas elektroniniu paštu arba telefonu informuojamas apie pasiūlymą atlikti GKS vertinimą nuotoliniu būdu, nurodant tokio pasiūlymo priežastį, galimas komunikacijos priemonės, audito galiojimo terminus ir pan.

22. Už gaisrinės įrangos ar statybos produkto atitikties vertinimą atsakingas Centro AĮS ekspertas elektroniniu paštu pateikia gamintojui audito planą, kuriame turi būti pateikiama ši informacija:

- pareiškėjo pavadinimas;
- produkto pavadinimas ir tipas;
- gamintojo pavadinimas ir adresas;
- AĮS auditorių pavardės ir rekvizitai;
- GKS vertinimo kriterijai;
- reikalingi dokumentai;
- dokumentų pateikimo terminas.

23. Gamintojas, gavęs audito planą, suderina su AĮS asmenis, atsakingus už informacijos ir dokumentų pateikimą paskirtiems AĮS ekspertams. Jeigu yra poreikis naudotis vaizdo konferencinio ryšio priemonėmis, suderinama data ir laikas (gali būti numatytas bandomasis susitikimas).

24. GKS vertinimas atliekamas pagal vertinimo kriterijus bei požymius, nurodytus Taisyklių 3-ame priede.

25. AĮS ekspertas užpildo GKS vertinimo ataskaitą, kurios pasirašytą elektroninę formą pateikia gamintojui.

26. Gamintojo atstovas, jei neprieštarauja AĮS ekspertų išvadoms, pasirašo GKS vertinimo ataskaitą ir skenuotą gražina AĮS. Jei gamintojo atstovas nesutinka su AĮS ekspertų išvadomis, jis privalo užrašyti savo argumentus.

27. Jeigu GKS vertinimo metu nustatomos neatitiktys ir nurodomi būtini koregavimo veiksmai, iki nustatytos datos gamintojas visą medžiagą apie atliktus koregavimo veiksmus pateikia AĮS, o jos ekspertas, vertindamas pateiktą medžiagą, daro įrašus toje pačioje ataskaitoje apie neatitikčių pašalinimą.

28. GKS vertinimo ataskaitos ir atliktų koregavimo veiksmų (jei buvo atliekami) pagrindu yra parengiamas sprendimas dėl gamybos kontrolės sistemos įvertinimo, kurį tvirtina Centro direktorius.

29. Sprendime dėl GKS įvertinimo nėra nurodomas galutinis GKS lygis, tačiau nustatomas audito gamybos vietoje terminas. Sprendimo kopija pateikiama pareiškėjui ir gamintojui elektroniniu paštu.

PAGD prie VĮSAI Gaisrinų tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Prėniauskas

2021-12-14

Gaisrinės įrangos ir statybos produktų  
gamintojo gamybos kontrolės sistemos  
vertinimo taisyklių  
I priedas

## UŽPILDYTAS KONFIDENCIALUS

### GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO ATITIKTIETIES ĮVERTINIMO SKYRIUS

#### GAISRINĖS ĮRANGOS AR STATYBOS PRODUKTO GAMINTOJO KLAUSIMYNAS

- Užpildydami klausimyną pateikite trumpą svarbiausią informaciją. Geriausia pateikti nuorodas į gamintojo vidaus arba kitus dokumentus (technines specifikacijas).
- Kur galima, pažymėkite Jūsų pasirinktą atsakymą užbraukdami, pabraukdami, nuspalvindami ar kitu aiškiu būdu.
- Atsakymus į klausimus galite pateikti laisvos formos priedais.

#### I. Gamintojo registruotas pavadinimas ir gamyklos vieta

Telefonas	
Telefaksas	
El.paštas	

Nurodykite kryptį, kaip pasiekti gamyklą (artimiausią stotį, oro uostą);  
pateikite vietovės žemėlapią ar schemą (jei įmanoma).

--	--

#### I.I. Gamintojo būstinės adresas (jei skiriasi pateikto I punkte)

Telefonas	
Faksas	
El. paštas	

#### II. Pateikite esančių gamykloje asmenų kontaktams ir vadovybės atstovo, atsakingo už gaminių atitikties vertinimą, pavardės bei jų buveinės adresus

	Vardas, pavardė, adresas, tel., bendravimo kalba (LT, RUS arba EN)	Pareigos/ funkcijos
Asmuo kontaktams gamykloje		
Pavadojantis asmenį kontaktams		
*Vadovybės atstovas		

\* - šis vadovybės atstovas gali būti ne gamykloje, o pagrindinėje buveinėje.

### III. Apytikris darbuotojų, susijusių tik su vertinamo produkto gamyba, skaičius gamykloje

$\leq 50$	$>50 \div \leq 100$	$>100$
-----------	---------------------	--------

### IV. Gaisrinės įrangos ar statybos produkto, kurio atitiktis vertinama, gamyba ir kontrolė

101. Reikalavimai pagrindinėms žaliavoms, komplektuojančioms detalėms.

Žaliavos, komplektuojančios detalės pavadinimas	Dokumento, reglamentuojančio žaliavos reikalavimus, žymuo, pavadinimas

102.1. Pagrindinių žaliavų ir detalių įeinamoji kontrolė. Kaip vertinama gaunamos žaliavos atitiktis?

- pagal gaunamą iš gamintojo atitikties sertifikatą

(išvardinti žaliavas, komplektuojančias detales)
--------------------------------------------------

- pagal gaunamą iš gamintojo atitikties deklaraciją (produkcijos pasą)

(išvardinti žaliavas, komplektuojančias detales)
--------------------------------------------------

- patikrina pats gamintojas

Žaliavų, komplektuojančių detalių pavadinimas	Kokie rodikliai patikrinami	Tikrinimo periodiškumas	Bandymo metodo žymuo

102.2. Ar registruojamas žaliavų, komplektuojančių detalių priėmimas?

Ne

Taip/Ne

Taip

103.1. Ar yra reglamentuotos žaliavų, komplektuojančių detalių sandėliavimo sąlygos?

Ne

Taip/Ne

Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas:

103.2. Ar įmanoma identifikuoti žaliavą (kas gamintojas ar platintojas, kada pagaminta, gauta ir t.t.)?

Ne

Taip/Ne

Taip

201. Ar yra dokumentas, reglamentuojantis kontrolės gamybos metu tvarką?

Ne

Taip/Ne

Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas:

202. Ar gamybos metu naudojamos matavimo priemonės yra metrologiškai patikrintos?

Ne

Taip/Ne

Taip

301. Ar yra dokumentas, reglamentuojantis gatavos produkcijos priėmimo tvarką?

Ne Taip/Ne Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas

302. Ar gatavos produkcijos priėmimo kontrolė vykdoma pagal standartą (LST, EN, įmonės standartas ar kt.)?

 Ne Taip

303. Ar numatytas gatavos produkcijos priėmimo rezultatų registravimas?

 Ne Taip/Ne Taip

304. Ar gatavai produkcijai priimti naudojamos matavimo priemonės yra metrologiškai patikrintos?

 Ne Taip/Ne Taip

305.1. Ar yra įmonės arba normatyvinis dokumentas, reglamentuojantis gatavos produkcijos periodinės kontrolės tvarką?

 Ne Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas (jeigu atsakymas „Taip“)

305.2. Kas atlieka gatavos produkcijos periodinę kontrolę?

 Gamintojo laboratorija Kita laboratorija

305.3. Jei kita laboratorija, nurodykite, kokia:

Laboratorijos pavadinimas ir adresas, kontroliuojamas rodiklis:

306. Ar reglamentuotos gatavos produkcijos sandėliavimo sąlygos?

 Ne Taip/Ne Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas

307. Gatavos produkcijos ženklavimas.

Nurodykite ženklavimo būdą (būdus), pateikite sertifikuojamo produkto žymėjimo pavyzdį.

308.1. Ar kartu su parduodamu produktu išduodami produkcijos pasai, naudojimo ir montavimo instrukcijos ir/arba deklaracijos? Pateikite tokių dokumentų pavyzdžius.

 Ne Taip

308.2. Ar registruojamas pasų arba platintojo deklaracijų išdavimas?

 Ne

 Taip

401. Ar yra produkcijos gamybos technologinė dokumentacija?

 Ne

 Taip/Ne

 Taip

Dokumento žymuo ir pavadinimas

501.1. Ar yra patalpų, kuriose pagal gamybos technologinius reikalavimus reikia palaikyti aplinkos sąlygas?

 Ne

 Taip

Nurodykite tokių patalpų paskirtį.

501.2. Ar yra pakankamos galimybės nuolat palaikyti reikalingas patalpų aplinkos sąlygas?

 Taip

 Ne

502. Nurodykite duomenis apie svarbiausią (pagrindinę) gamyklos technologinę įrangą:

Pagrindinių technologinių įrengimų pavadinimai	Gamybos metai

601.1. Ar gamintojas turi bandymo laboratoriją?

 Ne

 Taip

Jei atsakymas ne, atsakyti į tolesnius šio punkto klausimus nereikia.

601.2. Nurodykite, kokius bandymus atlieka laboratorija:

Nustatomo rodiklio pavadinimais	Normatyvinio dokumento, reglamentuojančio bandymo reikalavimus, žymuo ir pavadinimas

602. Ar laboratorijoje naudojamos matavimo priemonės metrologiškai patikrintos?

 Ne

 Taip/Ne

 Taip

603. Ar registruojami laboratorijos bandymo rezultatai?

 Ne

 Taip/Ne

 Taip

701. Ar yra numatyti veiksmai su brokuota produkcija ir tai dokumentuota ?

 Ne

 Taip

702. Ar yra speciali vieta brokuotos produkcijos saugojimui?

 Taip

 Ne

703. Kokie veiksmai atliekami su brokuota produkcija? Trumpai aprašykite.

--

801 Ar nustatyta ir dokumentuota skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra?

 Ne

 Taip/Ne

 Taip

802 Ar registruojami skundai ir reklamacijos?

 Ne

 Taip

**V. Laisva forma pateikite duomenis apie gaisrinę įrangą ar statybos produktą, kurio atitiktis vertinama:**

- kokios bandymo laboratorijos ir kokius bandymus atlieka, koks jų periodiškumas?
- kokios įstaigos ir kokiais tikslais per paskutiniuosius 1 metus tikrino (vertino) sertifikuojamos produkcijos gamybą?

**VI. Kokį atitikties ženklą jau suteikė kitos atitikties vertinimo įstaigos?**

Gaminio pavadinimas	Normatyvinio dokumento, kuriam patvirtinta atitiktis, žymuo	Atitikties sertifikato Nr., išdavimo data, galiojimo laikas, jį išdavusios įstaigos pavadinimas

**VII. Ar gamintojo kokybės vadybos sistema sertifikuota?**

 Ne

 Šiuo metu sertifikuojama

 Taip

Kokybės vadybos sistemos sertifikato Nr., išdavimo data	Sertifikato galiojimo laikas	Sertifikatą išdavusios įstaigos pavadinimas, adresas

Mes sutinkame, kad Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento Gaisrinių tyrimų centro įgalioti ekspertai įmonės darbo laiku, prieš tai susitarę su atsakingu darbuotoju, pateikę identifikuojantį dokumentą, gali įeiti į visas su gaisrinės įrangos ar statybos produkto gamyba ir gamybos kontrolės sistema susijusias patalpas bei atlikti visus patikrinimus, reikalingus įsitikinti ar gaisrinė įranga ar statybos produktas atitinka normatyvo dokumento reikalavimus.

Gamintojo atstovas:

(Pareigos)

(Parašas)

(Vardas ir pavardė)

Data:

20 m.

d.

PAGD prie VVM Gaisrinių tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Praniaskas  
2021-12-14

Gaisrinės įrangos ir statybos produktų  
gamintojo gamybos kontrolės sistemos  
vertinimo taisyklių  
2 priedas

**GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO  
ATITIKTIES ĮVERTINIMO SKYRIUS**

Miško g. 7, Valčiūnų k., LT-13229 Vilniaus r. Lietuva  
Tel./Faks.:(8 5) 233 9878, el. paštas: gtc@vpgt.lt; http://www.gtc.lrv.lt

Gamintojo pavadinimas  
Gamintojo adresas

**Gamybos kokybės kontrolės sistemos vertinimo programa**  
Produkto pavadinimas ir tipas, standarto/techninės specifikacijos žymuo

Audito data ir laikas:

Vertinama sritis	Numatoma trukmė	Pageidaujami įmonės darbuotojai	Atsakingas vertintojas
1. Susitikimas su atsakingais įmonės darbuotojais, vertinimo programos aptarimas		Vadovybės atstovai, asmenys atsakingi už produkto kokybės kontrolę	
2. Gaminamos gaisrinės įrangos gamybos kontrolės sistemos vertinimas: a) žaliavos bei komplektuojančios detalės; b) pooperacinė kontrolė gamybos metu; c) gatavos produkcijos priėmimas ir periodinė kontrolė; d) normatyvinė ir technologinė dokumentacija; e) gamybinių patalpų ir technologinės įrangos vertinimas.		Kokybės vadybininkas, technologas arba asmuo atsakingas už gamybą, asmuo atsakingas už technologinę dokumentaciją	
3. Procedūros su brokuota produkcija vertinimas;		Asmuo atsakingas už produkto kokybę	
4. Skundų ir reklamacijų nagrinėjimo vertinimas;		Asmuo atsakingas už kokybės sistemą	
5. Ekspertų grupės pasitarimas, gamybos kokybės kontrolės sistemos lygio nustatymas		-	
6. Baigiamasis susitikimas su įmonės atsakingais darbuotojais		Vadovybės atstovai, asmenys atsakingi už produkto kokybės kontrolę	

**Pastaba:** Planuojamas laikas yra apytikslis ir gali kisti vertinimo metu.

Vadovaujantis GKS vertintojas:  
vardas pavardė  
pareigos  
el. paštas  
tel.  
data, parašas

GKS vertintojas  
vardas pavardė  
pareigos  
el. paštas  
tel.  
data, parašas

PAGD prie VBA | Gaisrinių tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Praniūkas

2021-12-14

Gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimo taisyklių  
3 priedas

**GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO  
ATITIKTIES ĮVERTINIMO SKYRIUS**

**GAISRINĖS ĮRANGOS AR STATYBOS PRODUKTO GAMYBOS KONTROLĖS  
SISTEMOS VERTINIMO KRITERIJAI IR POŽYMAI**

Kodas	Vertinimo kriterijus	Vertinimo požymiai
1	2	3
<b>100</b>	<b>Žaliavos, komplektavimo detalės</b>	
101	Reikalavimai žaliavoms ir komplektuojančios detalėms	Ar pakankamai aiškūs reikalavimai? Ar pakankamai objektyviai galima nustatyti atitiktį keliamiems reikalavimams? Ar yra dokumentai, reglamentuojantys reikalavimus?
102	Žaliavų ir komplektuojančių detalių įeinamoji kontrolė	Kokiu būdu įsitikinama, ar žaliava atitinka jai keliamus reikalavimus (bando patys, gauna gamintojo atitikties dokumentus, atitikties sertifikatą ir t.t.)? Jei žaliava bandoma, ar naudojamas metodas ir matavimo priemonės leidžia objektyviai įvertinti atitiktį? Ar registruojamos priimamos žaliavos?
103	Žaliavų ir komplektuojančių detalių sandėliavimo sąlygos	Ar gamintojas susipažinęs su sandėliavimo reikalavimais? Ar žaliavų sandėliavimo sąlygos atitinka reikalavimus? Ar fiksuojamas riboto galiojimo laiko žaliavų panaudojimo terminas? Ar skirtingų platintojų žaliava sandėliuojama atskirai? Ar įmanoma identifikuoti žaliavą (kas gamintojas ar platintojas, kada pagaminta, kada gauta ir t.t.)?
104	Su žaliavomis gaunami dokumentai	Ar kartu su žaliavomis gaunami dokumentai leidžia nustatyti žaliavos atitiktį bei ją identifikuoti? Ar šie dokumentai saugomi ir perduodami į archyvą, ar jie pakankamai lengvai prieinami?
<b>200</b>	<b>Pooperacinė kontrolė gamybos metu</b>	
201	Kontrolė gamybos metu	Ar gamybos metu kontroliuojami visi technologinio dokumento (TD) ir normatyvinio dokumento (ND) rodikliai? Ar naudojami bandymo būdai atitinka nurodytus TD ir ND? Jei ne, ar naudojama bandymo metodika leidžia spręsti apie rezultatų objektyvumą?
202	Apsirūpinimas kontrolės priemonėmis reikalingomis gamybos metu	Ar yra visa pooperacinei kontrolei reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės? Ar bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus? Ar matavimo priemonės metrologiškai patikrintos?
203	Kontrolės gamybos metu gautų rezultatų registravimo tvarka	Ar numatyta rezultatų registravimo tvarka? Jei numatyta, ar ji vykdoma? Kas kontroliuoja pooperacinės kontrolės rezultatus? Ar gauti rezultatai atitinka TD ir ND reikalavimus?
204	Darbuotojų, atliekančių kontrolę gamybos metu, kompetencija	Ar darbuotojai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę? Ar kontrolės metu darbuotojai išmano tikrinamiems rodikliams keliamus reikalavimus?
<b>300</b>	<b>Gatavos produkcijos priėmimas</b>	
301	Gatavos produkcijos priėmimas	Ar atliekami visi TD ir ND nustatyti gatavos produkcijos priėmimo patikrinimai? Ar naudojami tikrinimo būdai atitinka nurodytus standarte? Jei ne, ar naudojami būdai gali pakeisti nurodytus standarte? Ar priėmimo periodiškumas atitinka ND reikalavimus?
302	Gatavos produkcijos priėmimo dokumentacija ir rezultatų registravimas	Ar yra gatavos produkcijos priėmimo instrukcija, ar yra paskirti atsakingi už tai asmenys? Ar numatytas priėmimo rezultatų registravimas? Jei numatytas, ar jis atliekamas? Ar yra gatavos produkcijos priėmimo metu naudojamų bandymų metodų aprašymai? Ar gauti rezultatai atitinka ND reikalavimus?
1	2	3

303	Apsirūpinimas kontrolės priemonėmis gatavai produkcijai priimti	Ar yra visa kontrolei reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės? Ar bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus? Ar kontrolės priemonės metrologiškai patikrintos?
304	Gatavos produkcijos priėmimo darbuotojų kompetencija	Ar darbuotojai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę? Ar išmano kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamus reikalavimus?
305	Gatavos produkcijos sandėliavimas	Ar sandėliavimo sąlygos atitinka keliamus reikalavimus? Ar sandėliavimo tvarka leidžia pakankamai greitai ir patikimai identifikuoti produktą?
306	Gatavos produkcijos ženklavimas	Ar produkcija ženklavimas atitinka prekių ženklavimo taisykles, ND reikalavimus? Ar nustatyta produkcijos ženklavimo tvarka? Ar jos laikomasi?
307	Su produkcija išduodami deklaravimo dokumentai	Ar išduodami produkcijos pasai arba patintojo deklaracijos? Kokia šių dokumentų įforminimo ir išdavimo tvarka? Kokia techninių charakteristikų deklaravimo dokumentuose tvarka? Ar produkcijos pasas atitinka ND reikalavimus? Ar atitiktas deklaracija atitinka STR 1.03.02 ar kito ND reikalavimus? Ar numatytas šių dokumentų registravimas? Ar ši tvarka pakankamai aiški ir ar jos laikomasi?
<b>400</b>	<b>Normatyvinė ir technologinė dokumentacija</b>	
401	Normatyviniai ir technologiniai dokumentai	Ar yra technologinė dokumentacija? Ar ji pakankamai detali? Ar ji prieinama darbuotojams? Ar yra visa reikalinga normatyvinė dokumentacija? Ar darbininkai susipažinę su jiems reikalinga technologinė dokumentacija?
402	Normatyvinių ir technologinių dokumentų vadyba	Ar numatyta TD ir ND registravimo ir ženklavimo tvarka? Kokia TD ir ND keitimų procedūra ir atnaujinimo tvarka?
403	Normatyvinių ir technologinių dokumentų prieinamumas	Ar egzistuojanti normatyvinės ir technologinės dokumentacijos laikymo sistema užtikrina jos prieinamumą naudotojams?
<b>500</b>	<b>Gamybinių patalpų ir technologinės įrangos vertinimas</b>	
501	Gamybinių patalpų tinkamumas	Ar laikomasi reikalingų aplinkos sąlygų? Ar yra galimybė keisti patalpos aplinkos sąlygas ir jas palaikyti? Ar yra kontrolės priemonės? Ar yra pakankamas patalpų dydis?
502	Technologinės įrangos tinkamumas	Ar yra visa reikalinga technologinė įranga? Ar esanti technologinė įranga atitinka gamybiniam procesui keliamus reikalavimus? Ar visi technologinės įrangos kontrolės ir reguliavimo prietaisai veikia?
503	Technologinės įrangos funkcionavimo palaikymo tvarka	Ar numatyta tvarka, palaikanti technologinės įrangos funkcionavimą? Jei numatyta, ar jos laikomasi? Ar yra technologinės įrangos dokumentacija (pasai, instrukcijos, metrologija, kalibravimas ir pan.)?
<b>600</b>	<b>Procedūros su brokuota produkcija vertinimas</b>	
601	Veiksmai, atliekami su brokuota produkcija	Ar yra pakankamai aiški veiksnių su brokuota produkcija procedūra? Jei yra, kaip jos laikomasi? Ar ši procedūra patikimai užtikrina, kad brokuota produkcija nepatektų į rinką? Toliesni veiksmai su brokuota produkcija?
602	Brokuotos produkcijos identifikavimas ir ženklavimas	Ar brokuotos produkcijos identifikavimas pakankamai aiškus (ženklavimas, atitinkamas laikymas ar kita)?
<b>700</b>	<b>Skundų ir reklamacijų nagrinėjimo vertinimas</b>	
701	Skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra	Ar yra skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra? Ar ji pakankamai aiški ir kaip ji įgyvendinama praktiškai?
702	Skundų ir reklamacijų registravimas	Ar numatytas registruojami skundai ir reklamacijos? Jei yra, kaip jis vyksta? Ar numatyta registravimo procedūra pakankamai aiški ir detali?

Gaisrinės įrangos ir statybos produktų  
gamintojo gamybos kontrolės sistemos  
vertinimo taisyklių  
4 priedas

**GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO  
ATITIKTIES ĮVERTINIMO SKYRIUS**

Miško g. 7, Valčiūnų k., LT-13229 Vilniaus r., Lietuva  
Tel./Faks.:(8 5) 233 9878, el. paštas: gtc@vpgt.lt; http://www.gtc.lrv.lt

**GAMYBOS KONTROLĖS SISTEMOS VERTINIMO ATASKAITA**

20 m. d. Nr. PA – ( / )

Pareiškėjas: \_\_\_\_\_

Gamintojas: \_\_\_\_\_

Produkcija: \_\_\_\_\_

Gamyklos adresas: \_\_\_\_\_

1. Gamybos kontrolės sistemos vertinimo metu nustatyti trūkumai ir pastabos:

	101	reikalavimai žaliavoms ir detalėms
	102	žaliavų ir detalių įeinamoji kontrolė
	103	žaliavų ir detalių sandėliavimo sąlygos
	104	su žaliavomis gaunami dokumentai
	201	kontrolė gamybos metu
	202	apsirūpinimas kontrolės priemonėmis, reikalingomis gamybos metu
	203	kontrolės rezultatų, gautų gamybos metu, registravimo tvarka
	204	darbuotojų, atliekančių kontrolę gamybos metu, kompetencija
	301	gatavos produkcijos priėmimas
	302	gatavos produkcijos priėmimo dokumentacija ir rezultatų registravimas
	303	apsirūpinimas kontrolės priemonėmis gatavai produkcijai priimti
	304	gatavos produkcijos priėmimo darbuotojų kompetencija
	305	gatavos produkcijos sandėliavimas
	306	gatavos produkcijos ženklavimas
	307	su produkcija išduodami deklaravimo dokumentai
	401	normatyviniai ir technologiniai dokumentai
	402	normatyvinių ir technologinių dokumentų vadyba
	403	normatyvinių ir technologinių dokumentų prieinamumas
	501	gamybinių patalpų tinkamumas
	502	technologinės įrangos tinkamumas
	503	technologinės įrangos funkcionavimo palaikymo tvarka
	601	veiksmi, atliekami su brokuota produkcija
	602	brokuotos produkcijos identifikavimas ir ženklavimas
	701	skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra
	702	skundų ir reklamacijų registravimas

□□□ - be trūkumų (pastabų) - A lygis; □□■ - nedideli trūkumai (pastebėjimai) - B lygis; □■■ - dideli trūkumai (pastabos) - C lygis;  
■■■■ - nebuvo vertinama; ■■■■ - neleistini trūkumai.

**Pastabos:**

□□□ - A lygis\*  
(be trūkumų, pastabų)

□□■ - B lygis\*  
(nedideli trūkumai,  
pastebėjimai)

□■■ - C lygis\*  
(dideli trūkumai,  
pastabos ir  
pastebėjimai)

■■■■\* - neleistini  
trūkumai

■■■■\* - nebuvo vertinama (bus  
įvertinta vėliau pagal pateiktus  
dokumentus ar kitoje vietoje)

\*- lygiai nustatomi pagal Gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimo taisykles

**Preliminarus įvertinimas:**

Centro vertintojas

(parašas)

(vardas ir pavardė)

Centro vertintojas

(parašas)

(vardas ir pavardė)

Gamintojo atstovas

(parašas)

(vardas ir pavardė)

2. Trūkumų ir pastabų, nurodytų 1 skyriuje, detalizavimas:

<p>1. ...</p>	<p>2. ...</p>	<p>3. ...</p>	<p>4. ...</p>	<p>5. ...</p>
<p>6. ...</p>	<p>7. ...</p>	<p>8. ...</p>	<p>9. ...</p>	<p>10. ...</p>
<p>11. ...</p>	<p>12. ...</p>	<p>13. ...</p>	<p>14. ...</p>	<p>15. ...</p>

PAGD prie VEM Gaisrinųjų tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Praniauskas

2021-12-14

Lietuvos Respublikos švietimo, mokslo ir sporto ministerija  
 Valstybinis ugniagesių pajėgų centras

Gaisrinės įrangos ir statybos produktų gamintojo gamybos kontrolės sistemos vertinimas taisyklių 5 priedas

## GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRO ATITIKTIES ĮVERTINIMO SKYRIUS

### GAISRINĖS ĮRANGOS IR STATYBOS PRODUKTŲ GKS LYGIAI IR JIEMS KELIAMI REIKALAVIMAI

Vertinimo kriterijus		Reikalavimai GKS lygiams						Nepriimtini GKS kriterijai
Kodas	Pavadinimas	A. Visi langeliai tušti: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		B. Vienas langelis užbrauktas: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		C. Du langeliai užbraukti: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		Visi esantys langeliai užbraukti: <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
		3		4		5		6
101	Reikalavimai žaliavoms ir kompleksuojančioms detalėms	<ul style="list-style-type: none"> <li>- reikalavimai aiškiai išreikšti;</li> <li>- atitiktis reikalavimams išreikšta objektyviai;</li> <li>- reikalavimai nustatyti konkrečiuose dokumentuose;</li> <li>- dokumentai aiškūs, lengvai suprantami</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- reikalavimai aiškiai išreikšti;</li> <li>- atitiktis reikalavimams išreikšta objektyviai;</li> <li>- reikalavimai nustatyti konkrečiuose dokumentuose</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- reikalavimai apibrėžti ne visoms žaliavoms, jie neišsamūs, nepakankamai aiškūs;</li> <li>- atitiktis visiems reikalavimams įvertinti objektyviais metodais negalima (išskyrus pagrindinius);</li> <li>- reikalavimai nustatyti dokumentuose, kurie nėra oficialūs ar nėra kontroliuojami</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gamintojas nežino reikalavimų, keliamų naudojamoms žaliavoms;</li> <li>- gamintojas neturi objektyvių metodų žaliavos atitiktčiai įvertinti;</li> <li>- reikalavimai žaliavai niekur nereglamentuoti</li> </ul>			
102	Žaliavų ir kompleksuojančių detalių įeinamoji kontrolė	<ul style="list-style-type: none"> <li>- atitiktis patvirtinama atitikties sertifikatais, kuriuose nurodyti bandymo metodai atitinka nustatytus reikalavimus;</li> <li>- gamintojas atitiktį patvirtina savo bandymais;</li> <li>- naudojami bandymo metodai leidžia objektyviai įvertinti atitiktį;</li> <li>- įeinamosios kontrolės rezultatai yra registruojami</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- žaliavai, kuriai atitiktis turi būti vertinama privalomai, atitiktis patvirtinama atitikties sertifikatais, kuriuose nurodyti bandymo metodai yra analogiški nustatytiems reikalavimams;</li> <li>- žaliavai, kuriai atitiktis nėra vertinama privalomai, atitiktis patvirtinama atitikties sertifikatais, gamintojo deklaracija;</li> <li>- gamintojas atitiktį patvirtina</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- žaliavai, kuriai atitiktis turi būti vertinama privalomai, gamintojas neturi atitikties sertifikato, savo atliekamais bandymais negali visiškai įvertinti atitikties arba savo bandymais negali patvirtinti visų pagrindinių charakteristikų;</li> <li>- žaliavai, kuriai atitiktis nėra vertinama privalomai, nėra jokių atitiktį patvirtinančių dokumentų;</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- žaliavai, kuriai atitiktis vertinama privalomai, gamintojas neturi atitiktį patvirtinančių dokumentų ir pats bandymų neatlieka;</li> <li>- įeinamoji kontrolė nevykdoma;</li> <li>- žaliavų techniniai rodikliai neatitinka joms keliamų reikalavimų ir šios neatitiktys turi įtakos produkcijos kokybei</li> </ul>			

1	2	3	4	5	6
103	<p>Žaliavų ir komplektuojančių detalių sandėliavimo sąlygos</p>	<p>- yra aiškūs žaliavų sandėliavimo reikalavimai;  - žaliavų sandėliavimo sąlygos visiškai atitinka keliamus reikalavimus;  - fiksuojamas riboto galiojimo laiko žaliavų panaudojimo terminas;  - skirtingų platintojų žaliava sandėliuojama atskirai, kad būtų išvengta jų susimaišymo</p>	<p>savo bandymais;  - naudojamas bandymo metodas leidžia objektyviai įvertinti atitiktį;  - įeinamosios kontrolės rezultatai yra registruojami;  - žaliavų techniniai rodikliai neatitinka joms keliamų reikalavimų, tačiau ši neatitiktis turi įtakos tik technologiniams parametrams</p>	<p>- naudojamas bandymo metodas neleidžia objektyviai įvertinti atitikties;  - įeinamosios kontrolės rezultatai registruojami netvarkingai;  - žaliavų techniniai rodikliai neatitinka joms keliamų reikalavimų, tačiau šios neatitiktys gali turėti įtakos produkcijos kokybei</p>	<p>- žaliavų sandėliavimo sąlygos yra nekokybiškos produkcijos priežastimi;  - skirtingų platintojų žaliava sandėliuojama kartu, jų techninių rodiklių skirtumai turi tiesioginę neigiamą įtaką galutinei produkcijos kokybei</p>
104	<p>Su žaliavomis gaunami dokumentai</p>	<p>- su žaliava yra gaunami atitikties dokumentai kiekvienai partijai ir jie yra tvarkingai saugomi</p>	<p>- atitikties dokumentai gaunami ne su kiekviena žaliavų partija, tačiau yra numatytas tokių dokumentų pareikalavimo periodiškasumas;  - gaunami dokumentai yra tvarkingai saugomi</p>	<p>- atitikties dokumentai gaunami ne su kiekviena žaliavų partija, nenumatytas tokių dokumentų pareikalavimo periodiškasumas;</p>	<p>- gaunama žaliava neturi jokių atitiktį patvirtinančių dokumentų</p>

1	2	3	4	5	6
201	Kontrolė gamybos metu	- pooperacinė kontrolė aiškiai reglamentuota; - tikrinami visi nustatyti rodikliai; - naudojami kontrolės būdai atitinka reikalavimus	- pooperacinė kontrolė aiškiai reglamentuota; - tikrinami visi nustatyti rodikliai; - naudojami kiti bandymo būdai, negu numatyta, tačiau jie leidžia pakankamai objektyviai nustatyti atitiktį	- pooperacinė kontrolė nereglamentuota; - tikrinami ne visi nustatyti rodikliai; - naudojami kiti bandymo būdai, negu numatyta, jie neleidžia pakankamai objektyviai nustatyti atitiktį	- pooperacinė kontrolė numatyta, bet nevykdoma; - naudojami kontrolės būdai nefinkami tokiai kontrolei atlikti
202	Apsirūpinimas kontrolės priemonėmis, reikalingomis gamybos metu	- yra visa pooperacinei kontrolei reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės; - bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus; - matavimo priemonės metrologiškai patikrintos	- yra visa pooperacinei kontrolei reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės; - bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus; - matavimo priemonių metrologinė patikra atliekama neperiodiškai	- yra visa pooperacinei kontrolei reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės; - bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus; - matavimo priemonės metrologiškai nepatikrintos	- nėra pooperacinei kontrolei reikalingos bandymo įrangos ir matavimo priemonių; - bandymo įranga neatitinka jai keliamų reikalavimų
203	Kontrolės gamybos metu gautų rezultatų registravimo tvarka	- numatyta pooperacinės kontrolės rezultatų registravimo tvarka ir ji vykdoma; - gauti rezultatai atitinka keliamus reikalavimus	- numatyta pooperacinės kontrolės rezultatų registravimo tvarka ir ji vykdoma; - gauti rezultatai atitinka rodikliams keliamus reikalavimus	- numatyta pooperacinės kontrolės rezultatų registravimo tvarka, tačiau registravimas netvarkingas; - gauti rezultatai ne visada atitinka rodikliams keliamus reikalavimus	- numatyta pooperacinės kontrolės rezultatų registravimo tvarka, tačiau ji nevykdoma; - gauti rezultatai netenkina keliamų reikalavimų rodiklių
204	Darbuotojų, atliekančių kontrolę gamybos metu, kompetencija	- darbuotojai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę; - darbuotojai gerai susipažinę su kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamais reikalavimais	- darbuotojai pakankamai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę; - darbuotojai pakankamai yra susipažinę su kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamais reikalavimais	- darbuotojai nepakankamai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę; - darbuotojai nepakankamai gerai susipažinę su kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamais reikalavimais	- darbuotojai nesusipažinę su tikrinimo metodika ir jos neįvaldę; - darbuotojai nežino kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamų reikalavimų

1	2	3	4	5	6
301	<p>Gatavos produkcijos priėmimas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gatavos produkcijos priėmimas detaliam reglamentuotam;</li> <li>- tikrinami visi technologiniame dokumente (toliau – TD) ir/arba normatyviniame dokumente (toliau – ND) nustatyti rodikliai;</li> <li>- naudojami tikrinimo būdai atitinka reikalavimus</li> <li>- periodiškumas atitinka ND reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gatavos produkcijos priėmimas detaliam reglamentuotam;</li> <li>- tikrinami visi TD ir ND nustatyti rodikliai;</li> <li>- naudojami kiti, negu numatyta tikrinimo būdai, tačiau jie leidžia pakankamai objektyviai nustatyti atitiktį</li> <li>- periodiškumas iš esmės atitinka ND reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gatavos produkcijos priėmimas nereglamentuotam;</li> <li>- tikrinami ne visi TD ir ND nustatyti rodikliai;</li> <li>- naudojami kiti, negu numatyta, tikrinimo būdai, kurie neleidžia visiškai ir objektyviai nustatyti atitiktį</li> <li>- periodiškumas neatitinka ND reikalavimų</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- gatavos produkcijos priėmimas nereglamentuotam;</li> <li>- TD ir ND nustatyti rodikliai netikrinami;</li> <li>- naudojami netinkami tikrinimo būdai</li> <li>- gatavos produkcijos priėmimas atliekamas neperiodiškai</li> </ul>
302	<p>Gatavos produkcijos priėmimo dokumentacija ir rezultatų registravimas</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra detali ir aiški gatavos produkcijos priėmimo instrukcija bei paskirti atsakingi asmenys;</li> <li>- numatyta priėmimo rezultatų registravimo tvarka ir ji pilnai vykdoma;</li> <li>- gauti priėmimo metu rezultatai tenkina TD ir/arba ND reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra gatavos produkcijos priėmimo instrukcija bei paskirti atsakingi asmenys;</li> <li>- numatyta priėmimo rezultatų registravimo tvarka ir ji pilnai vykdoma;</li> <li>- gauti priėmimo metu rezultatai tenkina TD ir/arba ND reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra gatavos produkcijos priėmimo instrukcija bei paskirti atsakingi asmenys;</li> <li>- numatyta priėmimo rezultatų registravimo tvarka, bet ji netvarkinga</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nėra gatavos produkcijos priėmimo instrukcijos bei paskirti atsakingi asmenys;</li> <li>- nenumatyta priėmimo rezultatų registracija arba ji nevykdoma;</li> <li>- gauti priėmimo metu rezultatai netenkina TD ir/arba ND reikalavimų, bet produkcija visvien atiduodama realizacijai</li> </ul>
303	<p>Apsirūpinimas kontrolės priemonėmis gatavai produkcijai priimti</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra visa kontrolėi reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės;</li> <li>- bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus;</li> <li>- kontrolės priemonės metrologiškai patikrintos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra visa kontrolėi reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės;</li> <li>- bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus;</li> <li>- matavimo priemonės metrologiškai nepatikrintos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra visa kontrolėi reikalinga bandymo įranga ir matavimo priemonės;</li> <li>- bandymo įranga atitinka jai keliamus reikalavimus;</li> <li>- matavimo priemonės metrologiškai nepatikrintos</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nėra kontrolėi reikalingos bandymo įrangos ir matavimo priemonių;</li> <li>- bandymo įranga neatitinka jai keliamų reikalavimų</li> </ul>
304	<p>Gatavos produkcijos priėmimo darbuotojų kompetencija</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- darbuotojai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę;</li> <li>- darbuotojai gerai žino kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamus reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- darbuotojai pakankamai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę;</li> <li>- darbuotojai pakankamai gerai žino kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamus reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- darbuotojai nepakankamai gerai susipažinę su tikrinimo metodika ir ją įvaldę;</li> <li>- darbuotojai nepakankamai gerai žino kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamus reikalavimus</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- darbuotojai nesusipažinę su tikrinimo metodika ir jos neįvaldę;</li> <li>- darbuotojai nežino kontrolės metu tikrinamiems rodikliams keliamų reikalavimų</li> </ul>

1	2	3	4	5	6
305	Gatavos produkcijos sandėliavimas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sandėliavimo sąlygos atitinka keliamus reikalavimus;</li> <li>- sandėliavimo tvarka leidžia pakankamai greitai ir patikimai identifikuoti produktą</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sandėliavimo sąlygos neatitinka keliamų reikalavimų, tačiau tai tiesiogiai neturi įtakos produkcijos kokybei;</li> <li>- sandėliavimo tvarka leidžia pakankamai greitai ir patikimai identifikuoti produktą</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sandėliavimo sąlygos neatitinka keliamų reikalavimų ir gali turėti įtakos produkcijos kokybei;</li> <li>- sandėliavimo tvarka neleidžia pakankamai greitai ir patikimai identifikuoti produktą</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- sandėliavimo sąlygos neatitinka keliamų reikalavimų ir turi įtakos produkcijos kokybei;</li> <li>- sandėliavimo tvarka neleidžia identifikuoti produkto</li> </ul>
306	Gatavos produkcijos ženklimas	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkcija ženklinama taip, kaip numatyta prekių ženklinimo taisyklėse ir ND;</li> <li>- yra nustatyta produkcijos ženklinimo tvarka ir jos laikomasi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkcija ženklinama taip, kaip numatyta prekių ženklinimo taisyklėse ir ND;</li> <li>- yra nustatyta produkcijos ženklinimo tvarka ir jos laikomasi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkcija ženklinama, tačiau nevisiškai laikomasi prekių ženklinimo taisyklių ir ND keliamų reikalavimų;</li> <li>- yra nustatyta produkcijos ženklinimo tvarka, bet jos nesilaikoma arba yra neiški</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkcija neženklinama arba nesilaikoma prekių ženklinimo taisyklių ir ND keliamų reikalavimų;</li> <li>- nėra nustatytos produkcijos ženklinimo tvarkos</li> </ul>
307	Su produkcija išduodami deklaravimo dokumentai	<ul style="list-style-type: none"> <li>- visai produkcijai yra išduodami pasai, naudojimo ir montavimo instrukcijos ir/arba deklaracijos atitinkančios STR 1.01.04:2015 ar kito ND reikalavimus;</li> <li>- yra detalai ir aiški šių dokumentų įforminimo, išdavimo ir registravimo tvarka, jos pilnai laikomasi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- visai produkcijai yra išduodami pasai, naudojimo ir montavimo instrukcijos ir/arba deklaracijos atitinkančios STR 1.01.04:2015 ar kito ND reikalavimus;</li> <li>- yra detalai ir aiški šių dokumentų įforminimo, išdavimo ir registravimo tvarka, jos iš esmės laikomasi</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- visai produkcijai yra išduodami pasai, naudojimo ir montavimo instrukcijos ir/arba deklaracijos, tačiau šie dokumentai nevisiškai atitinka STR 1.01.04:2015 ar kito ND reikalavimus;</li> <li>- nenumatyta šių dokumentų įforminimo, išdavimo ir registravimo tvarka, jos nesilaikoma</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- produkcijai nėra išduodami pasai, naudojimo ir montavimo instrukcijos ir/arba deklaracijos;</li> <li>- nėra dokumentų įforminimo ir išdavimo tvarkos;</li> <li>- nėra numatytos šių dokumentų registravimo tvarkos</li> </ul>
401	Normatyviniai ir technologiniai dokumentai	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra visi detalūs gamybos TD;</li> <li>- yra visi reikalingi ND;</li> <li>- darbuotojai gerai susipažinę su jiems reikalingais TD ir ND</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra visi technologiniai dokumentai;</li> <li>- yra visi reikalingi normatyviniai dokumentai;</li> <li>- darbininkai gerai susipažinę su jiems reikalingais technologiniais dokumentais</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- yra ne visi technologiniai dokumentai;</li> <li>- yra ne visi reikalingi normatyviniai dokumentai;</li> <li>- darbininkai nepakankamai gerai susipažinę su jiems reikalingais technologiniais dokumentais</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- nėra technologinių dokumentų;</li> <li>- nėra reikalingų normatyvinių dokumentų;</li> <li>- darbininkai nesuspajinę su jiems reikalingais technologiniais dokumentais</li> </ul>

1	2	3	4	5	6
402	Normatyvinių ir technologinių dokumentų vadyba	- yra aiški ir detali TD ir ND registravimo ir ženklinimo tvarka ir ji vykdoma; - yra nustatyta aiški ir detali TD ir ND keitimų procedūra ir atnaujinimo tvarka	- yra TD ir ND registravimo ir ženklinimo tvarka ir ji vykdoma; - yra nustatyta TD ir ND keitimų procedūra ir atnaujinimo tvarka	- yra TD ir ND registravimo ir ženklinimo tvarka, bet ji ne visada vykdoma; - yra nustatyta TD ir ND keitimų procedūra ir atnaujinimo tvarka, tačiau jos nesilaikoma	- nėra TD ir ND registravimo ir ženklinimo tvarkos arba ji nevykdoma; - nenustatyta TD ir ND keitimų procedūra ir atnaujinimo tvarka
403	Normatyvinių ir technologinių dokumentų priėmimas	- esanti TD ir ND laikymo sistema užtikrina priėmimą visiems darbuotojams	- esanti TD ir ND laikymo sistema užtikrina priėmimą tik kai kuriems darbuotojams	- esanti TD ir ND laikymo sistema užtikrina priėmimą tik kai kuriems darbuotojams; - esanti TD ir ND laikymo sistema ne visiškai užtikrina priėmimą darbuotojams	- esanti TD ir ND laikymo sistema neužtikrina priėmimo darbuotojams
501	Gamybinių patalpų tinkamumas	- patalpų kiekis ir jų dydis yra pakankami pagal technologinius reikalavimus; - užtikrintas reikalingas aplinkos sąlygų palaikymas, yra galimybė jas keisti. Yra kontrolės priemonės	- patalpų kiekis ir jų dydis yra pakankami pagal technologinius reikalavimus; - užtikrintas reikalingas aplinkos sąlygų palaikymas, yra galimybė jas keisti	- patalpų kiekis ir jų dydis yra pakankami pagal technologinius reikalavimus; - neužtikrintas reikalingas aplinkos sąlygų palaikymas, nėra galimybės jas keisti	- patalpų dydis nepakankamas pagal technologinius reikalavimus; - patalpų aplinkos sąlygos netenkina reikalavimų
502	Technologinės įrangos tinkamumas	- yra visa reikalinga technologinė įranga; - esanti technologinė įranga leidžia užtikrinti gamybiniam procesui keliamus reikalavimus; - visi technologinės įrangos kontrolės ir reguliavimo prietaisai veikia	- yra visa reikalinga technologinė įranga; - esanti technologinė įranga leidžia užtikrinti gamybiniam procesui keliamus reikalavimus; - ne visi technologinės įrangos kontrolės ir reguliavimo prietaisai veikia, tačiau tai turi įtakos tik technologiniams procesams (o ne produkto kokybei)	- yra visa reikalinga technologinė įranga; - esanti technologinė įranga leidžia užtikrinti gamybiniam procesui keliamus reikalavimus; - technologinės įrangos kontrolės ir reguliavimo prietaisai neveikia	- nėra visos reikalingos technologinės įrangos; - esanti technologinė įranga neužtikrina gamybiniam procesui keliamų reikalavimų; - technologinės įrangos kontrolės ir reguliavimo prietaisai neveikia

1	2	3	4	5	6
503	Technologinės įrangos funkcionavimo palaikymo tvarka	- numatyta tvarka, palaikanti technologinės įrangos funkcionavimą; - yra visi technologinės įrangos dokumentai (pasai, instrukcijos, atestacija, metrologinė patikra, kalibravimas ar pan.)	- numatyta tvarka, palaikanti technologinės įrangos funkcionavimą, tačiau jos ne visiškai laikomasi; - yra visi technologinės įrangos dokumentai (pasai, instrukcijos, atestacija, metrologinė patikra, kalibravimas ar pan.)	- numatyta tvarka, palaikanti technologinės įrangos funkcionavimą, tačiau jos nesilaikoma; - yra ne visi technologinės įrangos dokumentai (pasai, instrukcijos, atestacijos, metrologinės patikros, kalibravimas ar pan.)	- nėra numatytos technologinės įrangos funkcionavimo palaikymo tvarkos; - nėra technologinės įrangos dokumentų (pasų, instrukcijų, atestacijos, metrologinės patikros, kalibravimo ar pan.)
601	Veiksmai, atliekami su brokuota produkcija	- yra aiški ir detali veiksmų su brokuota produkcija procedūra; - ši procedūra patikimai užtikrina, kad brokuota produkcija nepatektų į rinką	- yra nevisiškai aiški ir detali veiksmų su brokuota produkcija procedūra; - ši procedūra patikimai užtikrina, kad brokuota produkcija nepatektų į rinką	- nėra aiškios ir detalios veiksmų su brokuota produkcija procedūros; - ši procedūra neužtikrina, kad brokuota produkcija nepatektų į rinką	- egzistuoja galimybė brokuotai produkcijai patekti į rinką
602	Brokuotos produkcijos identifikavimas ir ženklavimas	- brokuotos produkcijos identifikavimas visiškai aiškus	- brokuotos produkcijos identifikavimas aiškus	- brokuota produkcija sandėliuojama kartu su gera produkcija	- brokuotos produkcijos sandėliavimas ir žymėjimas niekuo nesiskiria nuo geros produkcijos
701	Skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra	- yra detali skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra	- yra skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra, tačiau ji nevisiškai aiški	- skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūra yra nepilna ir neaiški	- nėra skundų ir reklamacijų nagrinėjimo procedūros
702	Skundų ir reklamacijų registravimas	- registravimas atliekamas pagal numatytą aiškiają skundų ir reklamacijų registravimo tvarką	- registravimas atliekamas nevisiškai pagal numatytą skundų ir reklamacijų registravimo tvarką	- registravimas atliekamas nevisiškai pagal skundų ir reklamacijų registravimo tvarką, ji nėra pakankamai aiški ir detali; - registruojami ne visi skundai	- skundai ir reklamacijos neregistruojami

## Galutinio GKS įvertinimo kriterijai:

lygis A – jei visi punktai įvertinti A;

lygis B – jei visi punktai įvertinti A ir B, bet B įvertinimų ne daugiau kaip 8;

lygis C – nors vienas punktas įvertintas C arba nustatyti 9 ir daugiau B lygio įvertinimai;

Neleistini trūkumai – nors vienas punktas atitinkantis neleistinų trūkumų GKS kriterijų ir/arba nustatyti 6 ir daugiau C lygio įvertinimai. Šiuo atveju atitikties sertifikatas ar eksploatacinių savybių pastovumo atitikties sertifikatas neišduodamas, o dėl pakartotinio GKS vertinimo gamybos vietoje sprendžia GKS vertinimą atlikęs vadovaujantis Centro AJS ekspertas kartu su Centro AJS vedėju.

PAGD prie VĮ VĮ Gaisrinių tyrimų centro  
Atitikties įvertinimo skyriaus  
vedėjas

Vladas Pranasas  
2021-12-14