

**Raktiniai žodžiai:** slėginės movos, gamyba, bandymai, įvertinimas.

## B aliuminio lydinio slėginė tiekimo mova PN 16

Visą Techninę specifikaciją arba jos dalį jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą ir mikrofilmavimą) negalima dauginti, perspausdinti ar platinti be raštiško Gaisrinių tyrimų centro leidimo.



	<p>PRIEŠGAISRINĖS APSAUGOS IR GELBĖJIMO DEPARTAMENTO PRIE VRM GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRAS Švitrigailos g. 18, LT-2600 Vilnius Tel. (8 5) 249 1313, faks. (8 5) 233 9878, el. paštas <a href="mailto:gtc@vpgt.lt">gtc@vpgt.lt</a> interneto tinklalapis <a href="http://www.gtc.lrv.lt">www.gtc.lrv.lt</a></p>	<p>Nuorodinis žymuo:  GTC/TS 04:2018 lt</p>
---	--	---

## Pratarmė

Šią Techninę specifikaciją parengė Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centras (A. Raskov, V. Praniauskas). Pagal šią Techninę specifikaciją gaminamos ir bandomos B aliuminio lydinio slėginės tiekimo movos PN 16.

Pagal šią techninę specifikaciją pagamintos B aliuminio lydinio slėginės tiekimo movos PN 16 skirtos sujungti su B gaisrinėmis slėginėmis žarnomis, pagamintomis pagal Techninę specifikaciją GTC/TS 01:2018.

Ši Techninė specifikacija gali būti naudojama kaip nuoroda techniniam pagrindimui.

Ši techninė specifikacija yra lygiavertė standartui DIN 14 303:2013-02.



## Turinys

Pratarmė .....	2
Turinys .....	3
1. Taikymo sritis .....	4
2. Normatyvinės nuorodos .....	4
3. Matmenys, pavadinimas.....	5
3.1 Struktūra .....	5
3.2 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1) .....	6
3.3 Galinė mova (pozicija Nr. 2) .....	7
3.4 Fiksavimo žiedas (pozicija Nr. 3) .....	8
3.5 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4) .....	8
4. Gamybos medžiagos .....	8
4.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1) .....	8
4.2 Galinė mova (pozicija Nr. 2) .....	8
4.3 Fiksavimo žiedas (pozicija Nr. 3) .....	9
4.4 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4) .....	9
5. Reikalavimai .....	9
6. Svoris .....	9
7. Atitikties deklaracija .....	9
8. Žymėjimas .....	10
8.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1) .....	10
8.2 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4) .....	10



## 1. Taikymo sritis

Ši Techninė specifikacija taikoma B slėginėms tiekimo movoms PN 16, kai jų darbinis slėgis yra 1,6 MPa (16 bar), kurios sujungiamos su B gaisrinėmis slėginėmis žarnomis pagal Techninę specifikaciją GTC/TS 01:2018.

PASTABA: Vario-cinko lydinio (LST EN 12420 nurodyti vario cinko lydiniai) B slėginė tiekimo mova PN 16, pagaminta pagal DIN 86 203, arba iš LST EN 10283 nurodyto nerūdijančio plieno B slėginė tiekimo mova PN 16 užsakovui pritarus gali būti naudojama ypatingais atvejais (pvz.: alyvos tiekimui, pavojingomis aplinkos sąlygomis).

## 2. Normatyvinės nuorodos

Toliau nurodyti dokumentai yra būtini taikant šią Techninę specifikaciją. Nuorodoms su datomis taikomas tik minimas leidimas. Nuorodoms be datų taikomas naujausias nurodyto dokumento leidimas (įskaitant visus keitimus):

DIN 14 309, Aliuminio lydinio A-fiksuotos movos PN 16 su slėgio ir siurbimo operacijoms skirtu sandarinimo žiedu;

DIN 53 505, Produktų iš elastomerų testavimas. Kietumo nustatymas pagal Šorą A ir D;

LST EN 573-3, Aliuminis ir aliuminio lydiniai. Ruošinių cheminė sudėtis ir forma. 3 dalis. Cheminė sudėtis ir produktų forma;

LST EN 586-2, Aliuminis ir aliuminio lydiniai. Kaltiniai. 2 dalis. Mechaninės savybės ir papildomi reikalavimai savybėms;

LST EN 586-3, Aliuminis ir aliuminio lydiniai. Kaltiniai. 3 dalis. Ribiniai dydžiai ir formų nuokrypiai;

LST EN 1706, Aliuminis ir aliuminio lydiniai. liejiniai. Cheminė sudėtis ir mechaninės savybės;

LST EN 10270-1, Plieninė spyruoklių viela. 1 dalis. Patentuota – ištempta nelegiruota spyruoklėms skirta plieninė viela.

LST EN 10270-3, Plieninė spyruoklių viela. 3 dalis. Spyruoklėms skirta nerūdijančio plieno viela.

LST EN 12266-1, Pramoninės sklendės. Sklendžių patikra. 1 dalis. Slėgio patikra, patikros etapai ir priimti kriterijai. Privalomi reikalavimai;

LST EN 12266-2, Pramoninės sklendės. Sklendžių patikra. 2 dalis. Patikra, patikros etapai ir priimti kriterijai. Papildomi reikalavimai;



LST ISO 2768-1, Bendrieji nuokrypiai. Ilgių ir kampų dydžių nuokrypiai nenurodant atskirų nuokrypių.

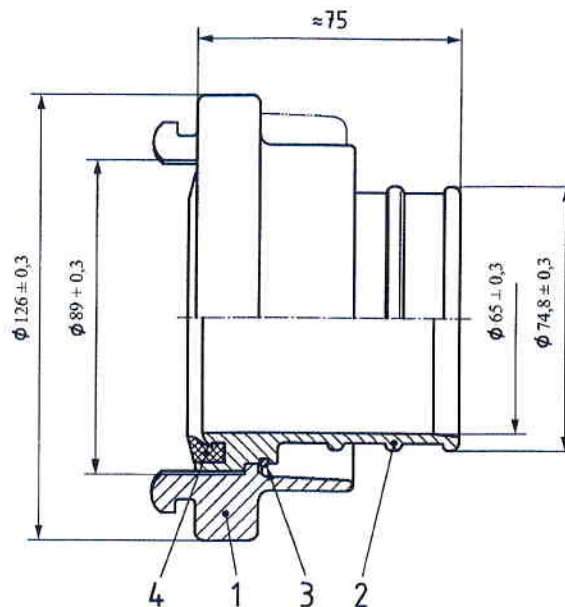
### 3. Matmenys, pavadinimas

Matmenys pateikiami mm.

Nenurodytos detalės turi būti pasirenkamos tikslingai.

Leistinos matmenų variacijos be nuokrypių ir minimalus leistinas nuokrypis, žr. 5.2 punktą.

#### 3.1 Struktūra



Pilnos B slėginės tiekimo movos PN 16 pavadinimas (B):

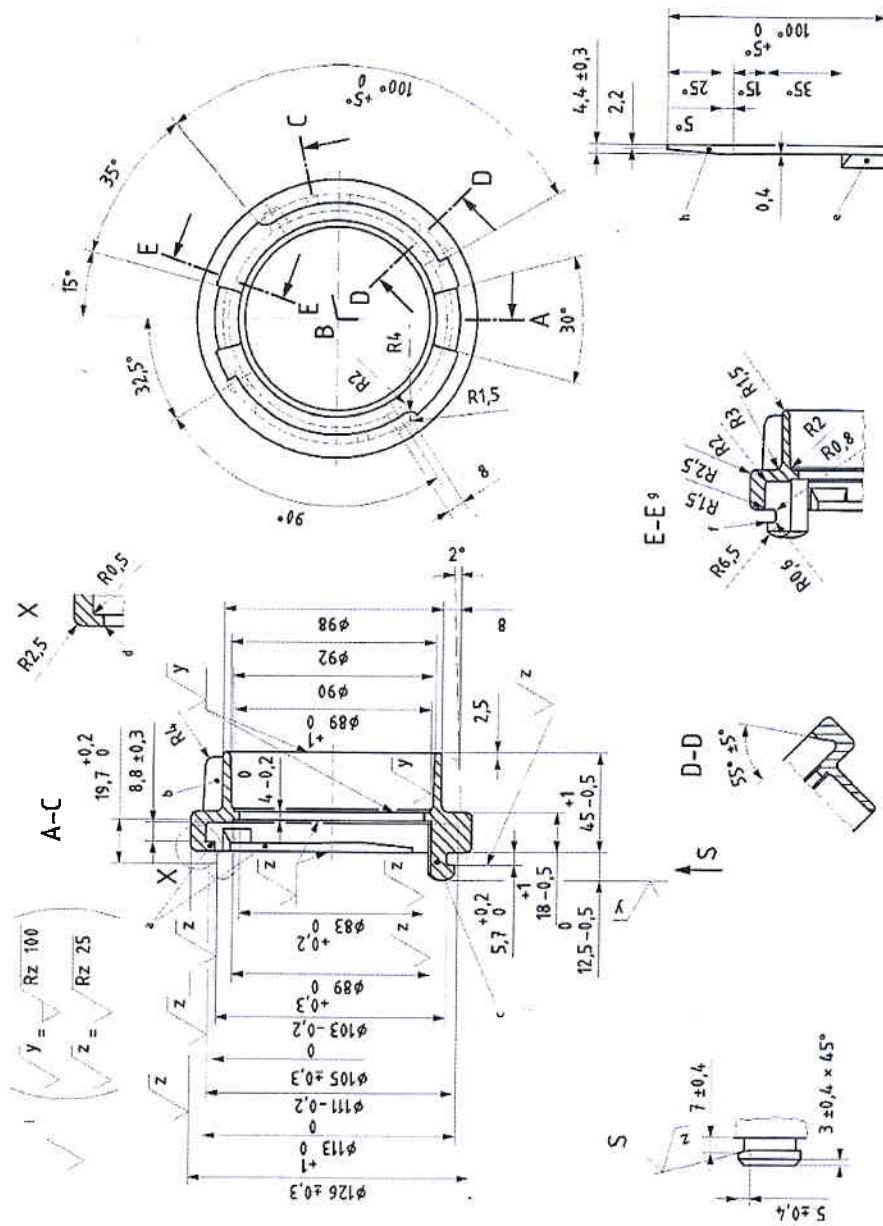
Slėginė tiekimo mova GTC/TS 04:2018 – B

Pozicijos Nr.	Vnt. skaičius	Žymėjimas	
		Pavadinimas	ID-kodas
1	1	Gnybto detalė	GTC/TS 04:2018 – 1 – DS
2	1	Galinė mova	GTC/TS 04:2018 – 2 – D
3	1	Fiksavimo žiedas	GTC/TS 04:2018 – 3 – DS
4	1	Sandarumo žiedas	GTC/TS 04:2018 – 4 – D

PASTABA: Jeigu norima gauti B slėginę tiekimo movą papildomai numatytą su įžeminimo varžtu ir/arba su apsauga nuo nenumatyto išsiliejimo, tai būtina nurodyti atliekant užsakymą.



3.2. Gnybto detalė (pozicija Nr. 1)

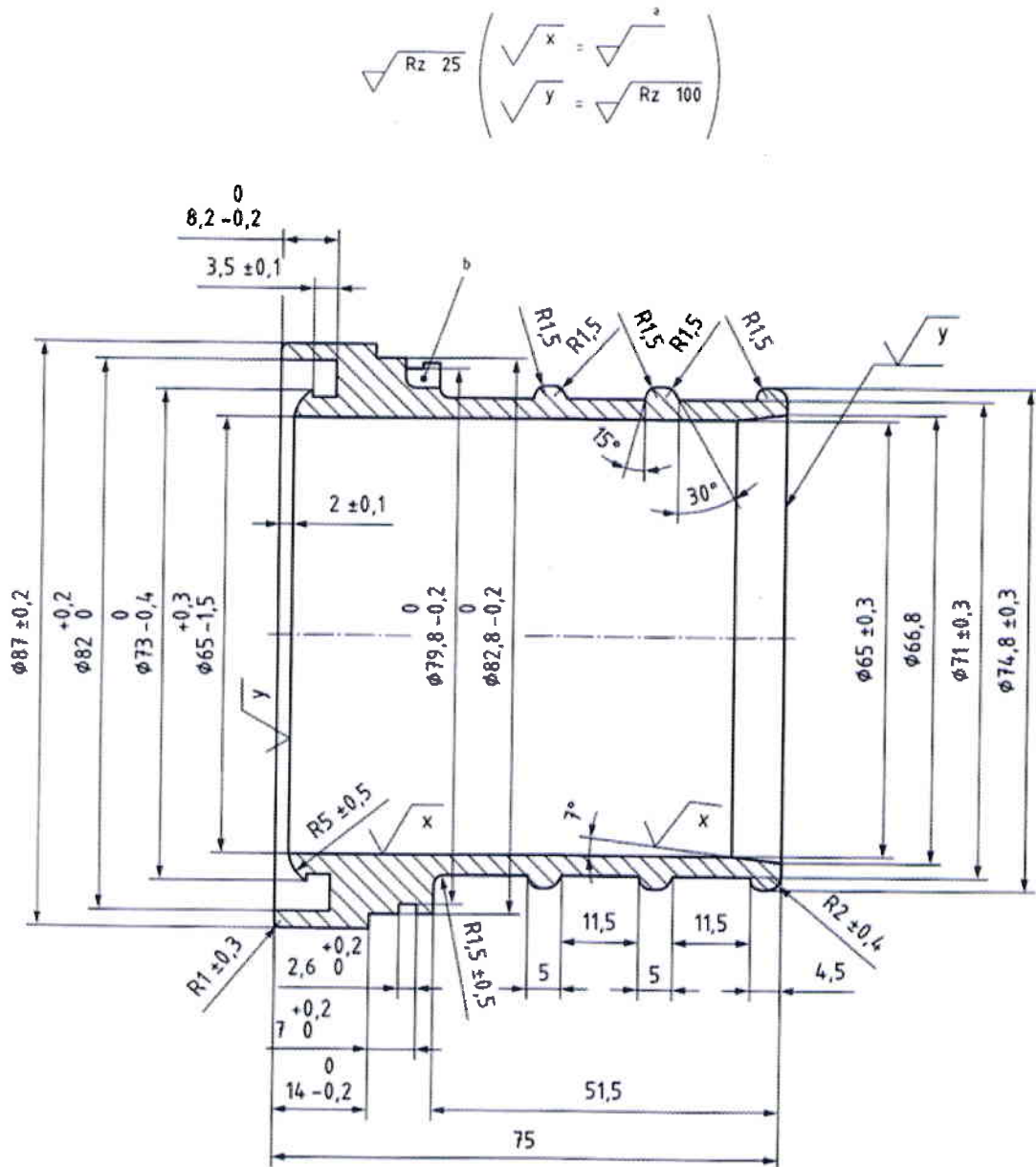


Daugiau informacijos apie paviršiaus duomenis žr. DIN 14309 standarto paaiškinimuose  
 Gnybto detalės pavadinimas (pozicija Nr. 1) :  
 Gnybto detalė GTC/TS 04:2018 – 1 DS



a) Gaubtas	c) Atbraila	f) Nuskeltas kraštas	h) Pavaizduotas apsuktas gaubtas; storiausia vieta B-C plokštumoje
b) Kraštas	d) Kraštas suapvalintas arba nuskeltas	g) pasuktas ≈ 20°	
	e) Stabdis		

3.3 Galinė mova (pozicija Nr. 2)



PASTABOS: a – Grynas;

b - Fiksavimo žiedo kėlimui griovelis turi būti ne mažesnis nei 10 mm;

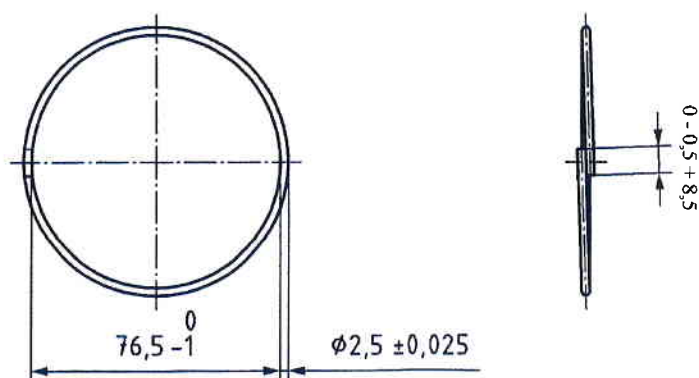
Daugiau informacijos apie paviršiaus duomenis žr. DIN 14309 standarto paaiškinimuose.

Tiekimo operacijoms (D) naudojamos galinės movos (pozicija Nr.2) pavadinimas:

Galinė mova GTC/TS 04:2018 – 2 – D

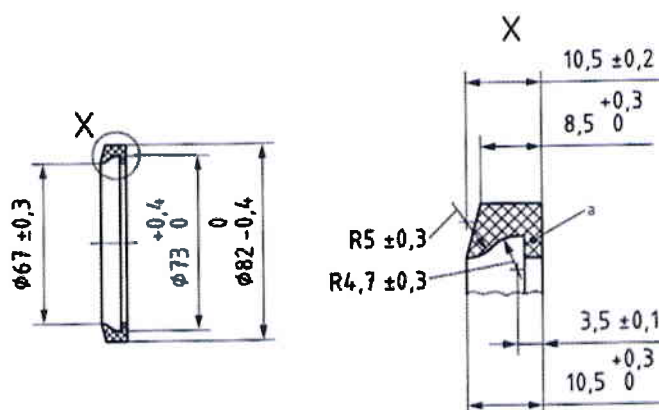


## 3.4 Fiksavimo žiedas (pozicija Nr. 3)



Tiekimo ir siurbimo operacijoms (DS) tinkančio fiksavimo žiedo (pozicija Nr. 3) pavadinimas: Fiksavimo žiedas GTC/TS 04:2018 – 3 – DS

## 3.5 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4)



PASTABA: a – statramsčio forma pasirenkama.

Tiekimo operacijoms (D) tinkančio sandarumo žiedo (Pozicija Nr. 4) pavadinimas:

Sandarumo žiedas GTC/TS 04:2018 – 4 – D

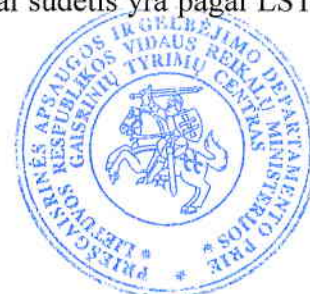
## 4. Gamybos medžiagos

## 4.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1)

EN AW-6082 (AlMgSi1MgMn) pagal LST EN 586-2, kai sudėtis yra pagal LST EN 573-3.

## 4.2 Galinė mova (pozicija Nr.2)

Aliuminio lydinys, kurio sudėtis atitinka LST EN 1706.





**4.3 Fiksavimo žiedas** (pozicija Nr. 3)

2,5 mm skersmens spyruoklinė viela pagal LST EN 10270-1 – SH – 2,50, LST EN 10270-3-1.430 – HS – 2,50, kurios atsparumas tempimui yra ne mažesnis nei 1800 N/mm<sup>2</sup>.

**4.4 Sandarumo žiedas** (pozicija Nr. 4)

Nitrilo-kaučiukas, kurio tvirtumas ( $60 \pm 5$ ) pagal Šorą A atitinka DIN 53 505.

Sandarumo žiedas gaminamas iš mineralinei alyvai atsparios medžiagos.

## 5. Reikalavimai

5.1 Pagal susitarimą (pvz.: dėl pavojingų aplinkos sąlygų arba jūros vandens) gnybto detalę ir galinę movą naudoti galima ant jų paviršių anodinės oksidacijos būdu suformuojant apsauginį sluoksnį ir taip apsaugant nuo korozijos.

5.2 Matmenims be nuokrypių galioja:

- DIN 7168, jeigu paviršius apdorotas ir

- DIN 1749 T4, jeigu kaltinių detalių paviršius neapdorotas.

Nematuojamiems kampams taikomas 1° minimalus nuokrypis (žr. DIN 1749 T3).

5.3 Fiksavimo žiedas yra uždaras, lygiu galu, o viduje – krumpliuta briauna.

5.4 Sukabinant B slėgio tiekimo movas PN 16 sukabinimo jėga turi būti ne mažesne nei 5 Nm ir ne didesne kaip 8 Nm.

5.5 Veikiant B slėginę tiekimo mova PN 16 24 bar vandens slėgiui 2 minutes turi išlikti movos sandarumas.

## 6. Svoris

B slėginės tiekimo movos PN 16 svoris negali būti didesnis nei 0,6 kg.

## 7. Atitikties deklaracija

Gamintojas privalo sudaryti sąlygas ir leisti valstybiniai Atitikties įvertinimo įstaigai<sup>1)</sup> patikrinti, ar B slėginė tiekimo mova PN 16 atitinka šio standarto 3 - 6 punktų reikalavimus, neįtraukiant 5.4 punkto, o po to atitikties sertifikatą pateikti klientui, jam paprašius.

Būtina atsižvelgti į movoms taikomas patikras, patikros procesus ir priėmimo kriterijus pagal LST EN 12266 standarto eiliškumą.

PASTABA: <sup>1)</sup> Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centras.



## 8. Žymėjimas

Šią Techninę specifikaciją atitinkančios B slėginės tiekimo movos PN 16 žymimos pagal 8.1 – 8.2 punktuose pateiktus nurodymus, kurias galima pažymėti tam tikru atitikties ženklų<sup>2)</sup>.

### 8.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1)

Gnybtas žymimas:

- Užrašu – „B mova - GTC/TS 04:2018“;
- Movos gamintojo logotipu;
- Kaltinio gamintojo logotipu.

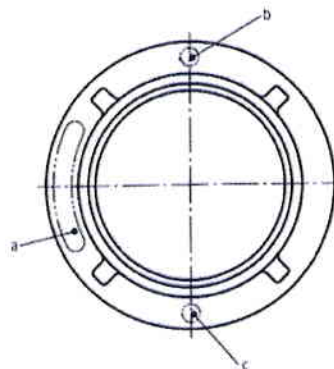
Žymima nurodytu raštu, šrifto dydis turi būti ne mažesnis nei 5 mm, atliekama kalimo būdu.

Žymėjimu leidžiama atlikti pačiam gamintojui pagal nurodymus (žr. į paveikslėlyje pateiktą pavyzdį).

### 8.2 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4)

Sandarumo žiedas turi būti pažymėtas:

- Gamintojo logotipu.



PASTABOS: a - Laukelis movos dydžiui nurodyti, o esant reikalui ir techninės specifikacijos GTC/TS 04:2018;

b - Laukelis kaltinio gamintojo logotipui;

c - Laukelis movos gamintojo logotipui;

<sup>2)</sup> Atitikties ženklas GĶAŽ-01.

**B slėginės tiekimo movos PN 16, pagamintos pagal standarto DIN 14 303:2013-02 reikalavimus, žymimos šio standarto nustatyta tvarka.**

