

Raktiniai žodžiai: slėgio movos, gamyba, bandymai, įvertinimas.

C aliuminio lydinio slėginė tiekimo mova PN 16 gaisrinei slėginei žarnai C 42



Visą Techninę specifikaciją arba jos dalį jokiais formomis ir priemonėmis (elektroninėmis, mechaninėmis, įskaitant fotokopijavimą ir mikrofilmavimą) negalima dauginti, perspausdinti ar platinti be raštinio Gaisrinių tyrimų centro leidimo.

	<p>PRIEŠGAISRINĖS APSAUGOS IR GELBĖJIMO DEPARTAMENTO PRIE VRM GAISRINIŲ TYRIMŲ CENTRAS Švitrigailos g. 18, LT-2600 Vilnius Tel. (8 5) 249 1313, faks. (8 5) 233 9878, el. paštas gtc@vpgt.lt interneto tinklalapis www.gtc.lrv.lt</p>	<p>Nuorodinis žymuo: GTC/TS 06:2018 lt</p>
---	--	---

Pratarmė

Šią Techninę specifikaciją parengė Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centras (A. Raskov, V. Praniauskas). Pagal šią Techninę specifikaciją gaminamos ir bandomos C aliuminio lydinio slėginės tiekimo movos PN 16 gaisrinei slėginei žarnai C 42.

Ši Techninė specifikacija gali būti naudojama kaip nuoroda techniniam pagrindimui.

Ši techninė specifikacija yra lygiavertė standartui DIN 14 332.



Turinys

Pratarmė	2
Turinys	3
1. Taikymo sritis	4
2. Normatyvinės nuorodos	4
3. Matmenys, pavadinimas.....	4
3.1 Struktūra	5
3.2 Galinė mova (pozicija Nr. 2)	6
4. Gamybos medžiagos	6
4.1 Galinė mova (pozicija Nr. 2)	6
5. Reikalavimai	6
6. Svoris	7
7. Patikra	7
7.1 Tipo bandymas	7
7.2 Kontrolė	7
8. Žymėjimas	7
8.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1)	7
8.2 Galinė mova (pozicija Nr. 2)	7
8.3 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4)	8



1. Taikymo sritis

Pagal šią Techninę specifikaciją pagaminta C slėginė tiekimo mova PN 16 jungiama su C 42 gaisrinėmis slėginėmis žarnomis pagal Techninę specifikaciją GTC/TS 01:2018.

2. Normatyvinės nuorodos

Toliau nurodyti dokumentai yra būtini taikant šią Techninę specifikaciją. Nuorodoms su datomis taikomas tik minimas leidimas. Nuorodoms be datų taikomas naujausias nurodyto dokumento leidimas (įskaitant visus keitimus):

DIN 1725 T1, Aliuminio lydiniai. Deformuoti lydiniai;

DIN 1749 T1, Aliuminio ir aliuminio lydinių kaltiniai. Tvirtumo savybės;

DIN 1749 T4, Aliuminio kaltiniai (beveik grynas aliuminis, grynas aliuminis ir aliuminio lydiniai). Galimi nuokrypiai;

DIN 7168 T1, Bendrieji nuokrypiai. Ilgių ir kampų matmenys;

DIN 14 309, Aliuminio lydinio tarpiklis PN 16 sandarinimo žiedas siurbimo ir slėgio režimu;

DIN 14 811, Gaisrinės slėginės žarnos – Siurblių ir transporto priemonių nepralaidžios plokščiosios tiekimo žarnos ir žarnų sąrankos;

LST ISO 1302, Techniniai brėžiniai. Paviršių specifikacijų brėžiniai;

GTC/TS 03:2018, C aliuminio lydinio slėginė tiekimo mova PN 16.

3. Matmenys, pavadinimas

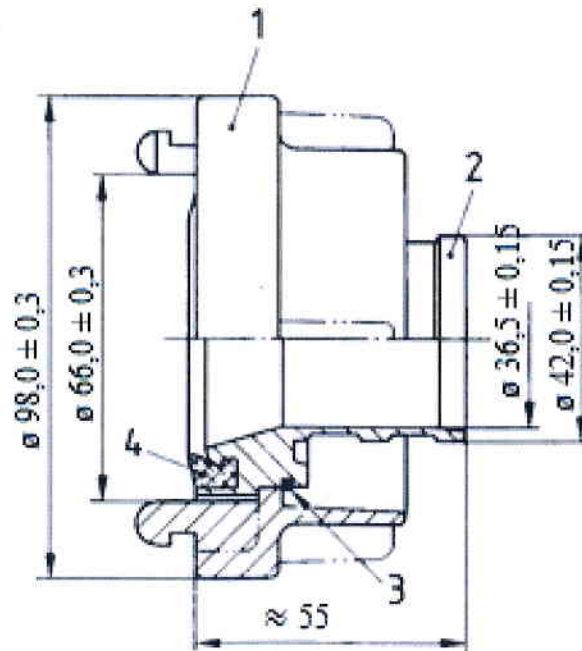
Matmenys pateikiami mm.

Nenurodytos detalės turi būti pasirenkamos tikslingai.

Leistinos matmenų variacijos be nuokrypių ir minimalus leistinas nuokrypis, žr. 5.3 punktą.



3.1 Struktūra

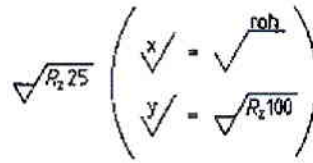


Pilnos C slėginės tiekimo movos PN 16, jungiamos su C gaisrinėmis slėginėmis žarnomis
C 42, pavadinimas: Slėginė tiekimo mova GTC/TS 06:2018 – C 42

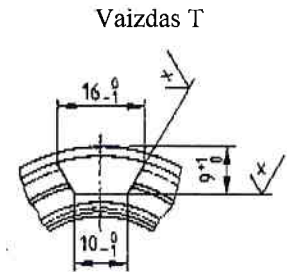
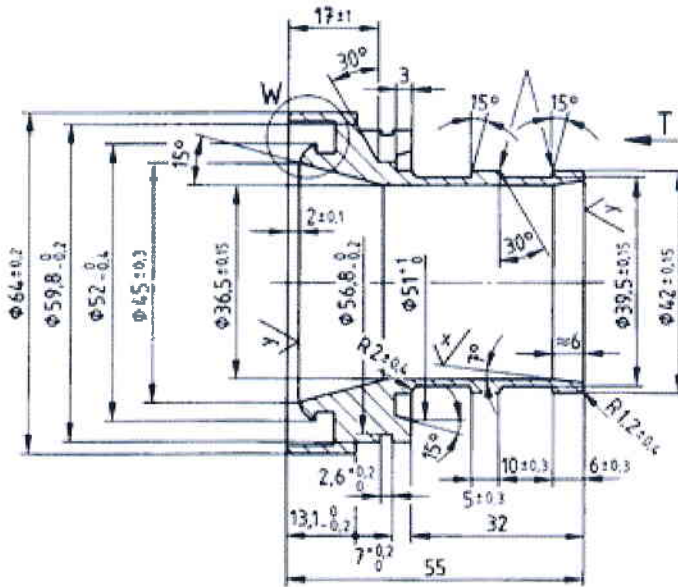
Pozicijos Nr.	Vnt. skaičius	Žymėjimas	
		Pavadinimas	ID-kodas
1	1	Gnybto detalė	GTC/TS 03:2018 – 1 - DS
2	1	Galinė mova	GTC/TS 06:2018 – 2
3	1	Fiksavimo žiedas	GTC/TS 03:2018 – 3 - DS
4	1	Sandarumo žiedas	GTC/TS 03:2018 – 4 - D



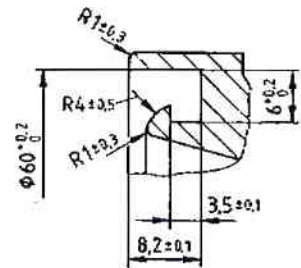
3.2 Galinė mova (pozicija Nr. 2)²⁾



Kraštas suapvalintas arba nuskeltas



Detalė W



Tiekimo operacijai naudojamos galinės movos (pozicija Nr.2) pavadinimas:

Galinė mova GTC/TS 06:2018 – 2

PASTABA: ²⁾ Dėl paviršiaus žymėjimo žr. DIN 14 309.

4. Gamybos medžiagos

4.1 Galinė mova (pozicija Nr.2)

AlMgSi 1 F 28 pagal DIN 1749 T1, kai sudėtis yra pagal DIN 1725 T1, tačiau vario³⁾ sudėtyje yra ne daugiau kaip 0,05%.

PASTABA: ³⁾ nurodo procentinę svorio dalį.

5. Reikalavimai

5.1 Pagal susitarimą (pvz.: dėl pavojingų aplinkos sąlygų arba jūros vandens) gnybto detalę ir galinę movą naudoti galima ant jų paviršių anodinės oksidacijos būdu suformuojant ne didesnę nei 20 μ m storio apsauginį sluoksnį ir taip apsaugoti nuo korozijos.



- 5.2 Galinė mova gaminama ją spaudžiant arba tempiant.
- 5.3 Matmenims be nuokrypių galioja
- DIN 7168, jeigu paviršius apdorotas ir
 - DIN 1749 T4, jeigu kaltinių detalių paviršius neapdorotas.
- 5.4 Sukabinant C slėginės tiekimo movas PN 16 C 42 sukabinimo jėga turi būti ne mažesne nei 3 Nm ir ne didesne kaip 5 Nm.
- 5.5 Veikiant C slėginę tiekimo mova PN 16 C 42 24 bar vandens slėgiui 2 minutes turi išlikti movos sandarumas.

6. Svoris

C slėginės tiekimo movos PN 16 C 42 svoris negali būti didesnis nei 0,35 kg.

7. Patikra

7.1 Tipo bandymas

Ar C slėginė tiekimo mova PN 16 C 42 atitinka nustatytus reikalavimus, 5.4. punkte nurodytas išimtis, nustato valstybinė Atitikties įvertinimo įstaiga⁴⁾ atlikdama tipo patikrą ir pateikiant tai patvirtinantį atitikties sertifikatą.

Gamintojas privalo informuoti Atitikties įvertinimo įstaigą apie sertifikuoto modelio pakeitimus. Tokiu atveju Atitikties įvertinimo įstaiga sprendžia, ar reikia, o jeigu reikia, tai kokia bus patikra: nauja ar papildanti senąją.

PASTABA: ⁴⁾ Priešgaisrinės apsaugos ir gelbėjimo departamento prie Vidaus reikalų ministerijos Gaisrinių tyrimų centras.

7.2 Kontrolė

Atitikties įvertinimo įstaiga turi teisę bet kada atlikti sertifikuotam modeliui pritaikytos C slėginės tiekimo movos PN 16 C 42 patikrą.

8. Žymėjimas

Šią Techninę specifikaciją atitinkančios C slėginės tiekimo movos PN 16 C 42 žymimos pagal 8.1 – 8.3 punktuose pateiktus nurodymus.

8.1 Gnybto detalė (pozicija Nr. 1)

Gnybtas žymimas pagal Techninės specifikacijos GTC/TS 03:2018 reikalavimus.

8.2 Galinė mova (pozicija Nr. 2)

Galinė mova turi būti pažymėta Atitikties ženklu GĶAŽ-01.

Leidžiami ir kiti ženklai.



8.3 Sandarumo žiedas (pozicija Nr. 4)

Sandarumo žiedas žymimas pagal Techninės specifikacijos GTC/TS 03:2018 reikalavimus.

C slėginės tiekimo movos PN 16 C 42, pagamintos pagal standarto DIN 14 332 reikalavimus, žymimos šio standarto nustatyta tvarka.

Tarptautinė patentų klasifikacija

F 16 L 37/24

A 62 C 31/02

